

Hannover Messe 2009

20.-24. April



(1) Übersicht der Mitaussteller des IHK-Gemeinschaftsstandes in Halle 4, E12.

(2) Gesamtliste der ausstellenden Firmen der Region Heilbronn-Franken (Quelle Hannover Messe AG, Stand 23. März 2009).

**Übersicht der Mitaussteller des IHK-Gemeinschaftsstandes in Halle,
Stand E 12 auf der Hannover Messe 2009.**

Unternehmen	Ort	Internet
J. Anderssen GmbH & Co. KG	Neckarsulm	www.j-anderssen.de
Gottlob Dietz GmbH	Neuenstadt	www.dietz-elastomerteile.de
Digimo Modellbau GmbH	Lauda-Gerlachsheim	www.digimo.de
ET Elastomer	Ellhofen	www.elastomer-technik.com
GFD Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH	Brackenheim	www.gfd-dichtungen.de
HMA Automotive GmbH	Külsheim	www.hma-automotive.de
Innovationsfabrik Heilbronn	Heilbronn	www.innovationsfabrik.de
Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG	Pfaffenhofen	www.md-durst.de
Matthias Meidlinger GmbH	Brackenheim-Dürrenzimmern	www.meidlinger.de
MFO Metallwarenfabrik Forchtenberg	Forchtenberg	www.mfo-waelzlager.com
Romet GmbH Wolfgang Leitlein	Wolpertshausen	www.leitlein-romet.de
SBV Stahltechnik GmbH	Oedheim	www.sbv-stahl.com
Sonderschrauben Güldner	Niederstetten	www.gueldner.com
WTN Werkzeugtechnik Niederstetten	Niederstetten	www.wtn.de

**Die beiliegenden Ausstellerinfos beruhen auf den Angaben
der jeweiligen Firmen**

J. Anderssen GmbH & Co. KG

Zieh- und Preßwerk, Werkzeugbau
Untere Neckarstr. 1 – 3
74172 Neckarsulm
Tel.: ++49 (0)7132 327-0
Fax: ++49 (0)7132-327-49
info@j-anderssen.de
www.j-anderssen.de

Halle 4, Stand E12



J. Anderssen stellt auf der Messe Pressteile und Schweißzusammenbauten bis zu 12 mm Blechstärke mit hoher Festigkeit aus. Die Werkzeuge stammen aus dem eigenen Werkzeugbau.

Das Unternehmen ist bestrebt, seinen Kunden eine große Fertigungstiefe zu bieten, nach Möglichkeit alles aus einer Hand.

Ausgestellt werden Teile eines namhaften Cabrioletdach-Herstellers, die große Anforderungen an die Maßhaltigkeit zur sicheren Funktion der Kinematik stellen.

Ein Stuhl, dessen federnder Rückstab von uns produziert wird, ist zu sehen. Entworfen wurde dieser Stuhl von dem bekannten Designer Verner Panton. Dieser Stuhl gehört zur Produktpalette der Firma VS aus Tauberbischofsheim.

Teile aus dem LKW-Programm ACTROS, ATEGO, SPRINTER und UNIMOG gehören zu den Exponaten.

Es kann nur eine kleine Auswahl der von J. Anderssen produzierten Teile gezeigt werden. Jedoch haben die ausgestellten Produkte immer eine Besonderheit, wie Herstellungsverfahren, Toleranzen, Materialfestigkeit und –dicke aufzuweisen. Die Exponate sollen dem Messebesucher vermitteln, dass die J. Anderssen GmbH & Co. KG nicht nur die Automobilindustrie, sondern auch Branchen wie Medizintechnik, Bau-, Gas- und Möbelindustrie mit Produkten versorgt.



Das abgebildete Scheibenrad hat eine besondere Dekor-Pulverbeschichtung erhalten und wird ebenfalls mit ähnlich dekorierten Metallteilen ausgestellt. Die Dekorpulverbeschichtung wird von der Firma Wobek Oberflächenschutz vorgenommen. Metallteile können so ein individuelles Dekor, dass Schlag- und Kratzfest ist erhalten.

Gottlob Dietz GmbH

Benzstraße 9-11

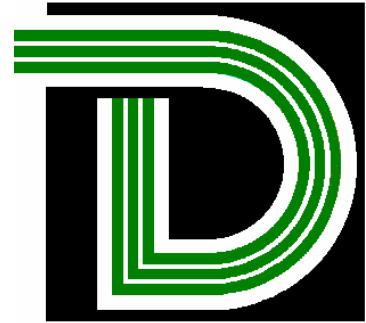
74196 Neuenstadt

Tel.: 07139 4712-0

Fax: 07139 8380

info@dietz-elastomerteile.de

ernet: www.dietz-elastomerteile.de



Halle 4, Stand E 12

Die Firma Gottlob Dietz GmbH ist als Hersteller von Elastomerteilen ein Unternehmen der chemischen Industrie. Wir haben uns seit der Firmengründung im Jahre 1976 auf technisch hochwertige Gummiformartikel wie Membrane, PTFE-kaschierte und gewebeverstärkte Teile, sowie Gummi-Metallverbindungen spezialisiert, die wir im Press- und Spritzgussverfahren herstellen.

Zu unseren Kunden gehören führende Hersteller von Ventilen (Gemü, SED, Anderson) und Pumpen (Krautzberger, BWT, ProMinent), ebenso wie Unternehmen der chemischen Industrie und aus der Automobilbranche.

Unser Maschinenpark, der neben Hydraulikpressen und Spritzautomaten verschiedener Größen auch Walzen, Stanzen und Streifenschneider umfasst, ermöglicht uns nicht nur die kostengünstige Herstellung von Kleinmengen, Vorserien und größeren Serien, sondern lässt uns auch durch die Aufbereitung unserer Rohstoffe einen Beitrag zum Umweltschutz leisten.

Als mittelständisches Unternehmen mit rund 50 Beschäftigten sind wir sehr flexibel und anpassungsfähig an individuelle Kundenforderungen. Unsere Produkte werden nach Zeichnungen und Wünschen unserer Kunden gefertigt, welchen wir auch in der Entwicklungsphase dieser Teile gerne mit unserem Know-how zur Seite stehen.

Wir sind nach dem Qualitätssicherungssystem DIN EN ISO 2001ff. zertifiziert.

Auf der Hannover Messe sind wir zum 15. Mal vertreten. Von der Messe erhoffen wir uns neue Kundenkontakte und Informationen. Außerdem wollen wir schon bestehende Beziehungen zu Kunden und Lieferanten pflegen und erneuern.



Messestand der Gottlob Dietz GmbH

Digimo Modellbau GmbH

Waldstraße 24
97922 Lauda-Gerlachsheim
Tel.: 09343 8177
Fax: 09343 7260
digimo@t-online.de
www.digimo.de



MODELLBAU GMBH

Halle 4, Stand E 12

Gegründet wurde das mittelständische Unternehmen im Jahre 1972. Seit der Übernahme 1998 durch den jetzigen Geschäftsführer Manfred Hemmrich, hat das Unternehmen den Namen DIGIMO Modellbau GmbH. Das Leistungsspektrum der Digimo Modellbau GmbH reicht von Prototypen aus Kunststoffen, Metallen oder Holz bis hin zu Designmodellen. Die Schwerpunkte des Leistungsangebotes liegen bei der Erstellung von Gießereimodellen und dem Aufbau von Schäumformen für die Automobilindustrie.

Erfahrene und junge Mitarbeiter bilden das Team des Modellbau-Unternehmens. Für kundenspezifische Anforderungen werden anpassungsfähige und individuelle Lösungen erarbeitet und gemeinsam mit den Kunden umgesetzt. Durch den Einsatz verschiedenster Produktionstechniken können, sowohl mit neuesten computerunterstützten Mitteln (CAD, CNC), als auch auf konventionellem Wege, rasch, flexibel und auf den Kunden abgestimmte Lösungen konzipiert werden.

Langjährige Erfahrung und entsprechendes Know-How garantieren eine schnelle und kostengünstige Umsetzung der Kundenaufträge.

Im Mittelpunkt der Ausstellung auf der Hannover Messe 2009 steht der Bereich Formenbau für Schaumteile in Kooperation mit der Fa. HMA Automotive GmbH.

Unser Leistungsangebot

Prototypen

(Kunststoffe, Metalle, Holz)

CAD/CAM-Anwendungen

CNC-Bearbeitungen

Formen

(Aluminium, Stahl, Kunststoff)

Fräsen

Modelleinrichtungen

Giesstechniken (Kunststoff)

Prüflehren

Modellieren

Designmodelle

ET Elastomer Technik GmbH

Abtsäcker Str. 16

74248 Ellhofen

Tel.: 09732 78865-0

Fax: 09732 78865-18

info@elastomer-technik.com

www.elastomer-technik.com

Halle 4, Stand E 12

In der Medizintechnik, der Automobilindustrie, der Elektrotechnik sowie dem Pharma- und Lebensmittelbereich ist ET Elastomer Technik GmbH als innovativer Hersteller von technisch hochwertigen Formteilen aus Silikon und anderen Elastomeren eines der führenden Unternehmen.

ET wurde im Jahr 1992 in Lauffen am Neckar gegründet und beschäftigt sich seitdem mit der Verarbeitung von Flüssigsilikon. Die Fertigung neuer Silikonprodukte erforderte eine Expansion an neuen Standorten: Das Unternehmen siedelte 1997 von Lauffen nach Ellhofen/Heilbronn um. Im Jahr 2003 erfolgte eine weitere Neuansiedelung in Westheim/Hammelburg.

ET verfügt auch über eine Partnerfirma mit Fertigungsstätte in Kenia. In enger Zusammenarbeit mit dem Kunden werden individuelle Produktlösungen entwickelt und gefertigt. Produktionshallen mit modernstem Equipment sowie spezielle Fertigungslinien im Reinraum garantieren Produkte, die höchsten Anforderungen entsprechen – z.B. Ballone (Hohlkörper) von 0.01 – 3.0 Liter Volumen ab einer Wandungsdicke von 0,1 mm.

ET steht für: schnelle Reaktionszeiten, fehlerfreie Qualität und Verlässlichkeit. Der eigene Werkzeug-, und Vorrichtungsbau realisiert für unsere Kunden spezielle produktionstechnisch ausgereifte Spritzguss-Werkzeuge. Der Maschinenpark ist auf die Produktion von Klein- und Großserien ausgelegt.

Viele Branchen werden mit über 800 Produkten beliefert – z.B. die Medizintechnik mit patentierten Atembeuteln, langzeitimplantierbaren Silikonschläuchen, Kathedern etc., die Automobilindustrie mit Steckerdichtungen, Schwingungsdämpfern, 2K-Technik und O-Ringen. Produktspezialitäten sind auch Dichtungen für die Pneumatik- und Knickschutztüllen für die Elektroindustrie sowie Formteile für die Kosmetik- und Schmuckindustrie.

ET profitiert von der zunehmenden Bedeutung medizinischer Implantate, etwa in der Kosmetik, in der Kardiologie, in der Hüftchirurgie und in der Zahntechnik. Neueste Entwicklungen sind Langzeit-Implantate aus Flüssigsilikon und die Einbeziehung neuer Materialien wie Keramik oder Metall, die auch auf internationalen Messen wie der Compamed, der MedTec oder der Hannover Messe gezeigt werden.



Produkte der ET Elastomer Technik GmbH

GFD Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH

Hofwiesenstr. 7

74336 Brackenheim

Tel.: 07135 9511-0

Fax: 07135 9511-11

info@gfd-dichtungen.de

www.gfd-dichtungen.de



Halle 4, Stand E 12

Die Firma GFD-Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH entwickelt, produziert und vertreibt Dichtungen für höchste Anforderungen und für extreme Betriebsbedingungen.

25 Mitarbeiter fertigen Dichtelemente, die für Temperaturen von -200°C bis zu +980°C und für Drücke bis mehrere Tausend bar eingesetzt werden. Zum Einsatz kommen solche Dichtungen in Armaturen, Kraftwerken, Medizintechnik, Abfüllmaschinen oder auch in der Luft- und Raumfahrt, Autoklaven und Behältern.

Die Gründer der Firma GFD befassen sich schon seit den 60er Jahren mit Spezialdichtungen für extreme Bedingungen. Der Anstoß hierzu kam aus den negativen Erfahrungen der Anwender bei erschwerten Betriebsbedingungen. Verschleiß, Leckage, Medienverlust und Stillstand verursachen Kosten, die sich heute ein wirtschaftlich denkendes Unternehmen nicht mehr leisten kann.

Abhilfe schaffen hier die speziell konzipierten Dichtelemente von GFD. Die federunterstützten Dichtelemente des Unternehmens genießen eine hohe Qualität. Um die Produktqualität der Erzeugnisse zu sichern, besteht bereits seit Jahren ein Qualitätsmanagementsystem gemäß DIN EN ISO 9001:2000.

Auf der Hannover Messe werden die Besucher über ein umfassendes Angebot informiert. Erfahrene Techniker und Ingenieure des Unternehmens stehen für Fragen über Einsatzmöglichkeiten, Anwendungen und Problemlösungen gerne zur Verfügung.



HMA Automotive GmbH

Zum Läger 4
97900 Kilsheim
Tel.: 09345 92 80 400
Fax: 09345 92 80 410
buero@hma-automotive.de
www.hma-automotive.de



Halle 4, Stand E 12

Die HMA Automotive GmbH, mit über 20-jähriger Erfahrung in den Bereichen automobile Produktentwicklung, Musterbau und Kunststoffformgebung betreibt seit 2008 eine Produktionsstätte für Schaum- und textile Formbauteile für die Serie, sowie Sonderanfertigungen für unsere Kunden in der Automobil- und Sportflugzeugindustrie.

Unsere wichtigsten Betätigungsfelder liegen neben dem Erstellen von Polyurethan- Weichschaumteilen auch in der Entwicklung und Produktion von modularen Komponenten aus Hartschaum und textilen Formbauteilen. Ein weiterer Spezialbereich ist die Serienbelieferung von komplett verpolsterten Sitzen für Sportflugzeuge.

Wir bieten unseren Kunden ein breites Know-how aus unterschiedlichen Disziplinen, sowie einen flexibel einsetzbaren Maschinenpark und sind dadurch ein geschätzter Ansprechpartner für die klein- und mittelgroße Serienproduktion.

Unsere Kompetenz umfasst den gesamten Prozess, von der Produktentwicklung über die Produktion bis hin zu Servicedienstleistungen. Durch unsere Beratungskompetenz zeigen wir unseren Kunden wertvolle Synergieeffekte und Einsparpotentiale auf.

Unser Ausstellungsschwerpunkt sind Bauteile aus Polyurethan-Schaum und deren Anwendungsbandbreite, Komplettsitze für die Kfz- und Flugzeugindustrie.

In Zusammenarbeit mit unserem Partner für Werkzeuge und Formen, Fa. Digimo Modellbau, zeigen wir anhand von Beispielen, den Weg von der Chemie über das Einschäumwerkzeug zum fertigen Polyurethan-Bauteil.

Innovationsfabrik Heilbronn

Weipertstraße 8-10

74076 Heilbronn

Tel.: 07131 7669-100

Fax: 07131 7669-999

info@innovationsfabrik.de

www.innovationsfabrik.de



Halle 4, Stand E 12

Die Innovationsfabrik Heilbronn GmbH (IFH) hat sich seit ihrer Gründung 1998 als ein wichtiger Initiator und Imagenträger in Heilbronn-Franken profiliert und zählt heute zu den führenden Technologiezentren in Süddeutschland. Sie beherbergt und betreut in Heilbronn 50 - zumeist innovative - Unternehmen unter einem Dach.

Auf der Hannover Messe stellt die IFH neben ihrem eigenen Wirken Unternehmen, Produkte und Dienstleistungen ihrer betreuten Firmen vor. Sechs von ihnen werden zudem in Hannover Präsenz zeigen. Sie werden die Gelegenheit nutzen, selbst mit den anderen Ausstellern aktiv in Kontakt zu kommen und ihre Leistung zu vermarkten.

Eine zentrale Rolle spielt dabei auch ein Massagesessel der Firma euwegro® Deutschland als Aufmerksamkeitsmagnet. euwegro® vertreibt diese innovativen Entspannungsprodukte erfolgreich in ganz Deutschland, auch über Messen.

Ein anderer Jungunternehmer bietet vor allem Unternehmen die Möglichkeit, deutschlandweit erstmals Gegenstände (als eigenes Archiv) zur Aufbewahrung in einer „Zeitkapsel“ im Salzbergwerk Heilbronn zu versenken. Auch hierbei werden die Aussteller und Besucher als Zielgruppe gesehen und entsprechend eifrig kontaktiert.

Marketing und Vertrieb Thomas Kaiser stellt sein Dienstleistungs-Portfolio von der Marktforschung sowie Markt – und Produktanalyse über Pressearbeit bis hin zu aktiven Verkaufs- und Vertriebsaktivitäten vor.

Die nuveon gmbh vernetzt Informationen, Prozesse und Anwender mit einer einzigartigen Web 2.0-Framework-Technologie. Dazu bündelt sie branchenübergreifendes Know-how im Bereich prozessorientierte eCollaboration. ERP-Anwender und Fertigungsunternehmen – sicher auch ein großer Teil der Messeaussteller – werden als potenzielle Kunden gesehen.

Als Spezialist für Lösungen rund um die Extrusion besonders im Bereich der Schmelzedruck- und –temperaturmessung sieht sich die ASENTEC GmbH mit innovativen Sensoren und Zubehör auf der Hannover-Messe gut aufgehoben.

Die xadora GmbH - letzter im Bunde - ist eine strategische Unternehmensberatung, die sich als zentraler Problemlöser in allen Fragen des operativen Managements versteht. Die xadora GmbH sieht die Messe als eine ideale Plattform, um mit Entscheidungsträgern ins Gespräch zu kommen.

Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG

Rodbachstraße 41
74397 Pfaffenhofen
Tel.: 07046 9611-0
Fax: 07046 9611-50
info@md-durst.de
www.md-durst.de



Halle 4, Stand E 12

Die Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG in Pfaffenhofen genießt seit nun über 60 Jahren ein hohes Ansehen als Spezialist im Bereich der Verzahnungstechnik.

Die Präzisionszahnräder, die bei Durst von über 100 meist gelernten Fachkräften auf einem stets modernen Maschinenpark hergestellt werden, finden ihren Einsatz in der Automobilindustrie, im allgemeinen Werkzeug- und Druckmaschinenbau, im Getriebebau und seit 2001 auch als Hochsicherheitsteile im Flugzeugbau.

In der Automobilindustrie ist Durst nicht nur als Partner für Serienfertigungen bekannt. Die Forschungs- und Entwicklungsabteilungen greifen gerne auf den großen Erfahrungsschatz der Mitarbeiter der Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG zurück, den sie durch die Fertigung von Einzelteil- und Kleinserien für über 1000 verschiedene Kunden tagtäglich erweitern.

Insbesondere im Bereich des Verzahnungsschleifens hat sich Durst international positioniert. Dies gilt auch für Zahnräder bis zu einem Durchmesser von einem Meter.

Seit 1996 ist die Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG zertifiziert nach DIN EN ISO 9001. Nach VDA 6.1 folgte im September 2006 die Zertifizierung nach ISO / TS 16949.



Matthias Meidlinger GmbH

Fleiner Straße 1
D-74336 Brackenheim-Dürrenzimmern
Tel: 07135 97426-0
Fax: 07135 97426-26
info@meidlinger.de
www.meidlinger.de

Halle 4, Stand E 12



Die Matthias Meidlinger GmbH beschäftigt sich seit der Gründung im Jahre 1985 mit der Herstellung von Maschinenbauteilen, Baugruppen, Sondermaschinenbau und Bandförderer. Was in einer Garage begann, stellt sich heute als ein international tätiges Unternehmen in den Bereichen Industrieausrüstung, Luft- und Raumfahrt, Haushalt und Medizintechnik dar. Bereits 1987 wagte die Familie Meidlinger den Schritt zum Bau einer neuen Fertigungshalle mit 400m² Arbeitsfläche. Heute arbeiten mehr als 50 Mitarbeiter auf mehr als 2700m² in mehreren Werken in Deutschland und in der Tschechischen Republik. Das Unternehmen wird bis heute durch die Söhne René und Frank, als auch von Senior Matthias Meidlinger geleitet.

Über die CAD/CAM Programmierung werden die Programme für die zum Teil sehr komplexen Einzelteile erstellt. Auf modernsten 5-Achsen Bearbeitungszentren und CNC gesteuerten Drehmaschinen, Rundschleifmaschinen und Flachsleifmaschinen werden die Teile gefertigt. Des weiteren können die komplexen Teile über eine 3D Model Software an den Messmaschinen kontrolliert und auf Kundenwunsch auch protokolliert werden. Das Qualitätsmanagementsystem ist nach DIN ISO 9001 : 2000 zertifiziert. Die Konstruktion ermöglicht eine komplette Projektabwicklung der Sondermaschinen, Baugruppen und Bandförderer, inklusive jeglicher Veredelung und Wärmebehandlung. Wir bieten Ihnen die komplette Prozesskette.

Um die sehr hohen Anforderungen, die an die Mitarbeiter gestellt werden, erfüllen zu können ist Ausbildung zwingend erforderlich. Seit 1985 haben bei der Matthias Meidlinger GmbH über 50 Auszubildende die Abschlussprüfung erfolgreich absolviert. Ca. 10% der gesamten Belegschaft sind Auszubildende.

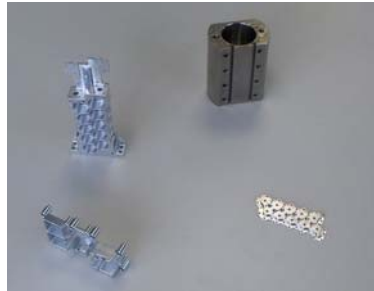
Ihr Anspruch ist unsere Verpflichtung!

Nach diesem Grundsatz richtet sich unser tägliches Handeln.

Der Kunde, und damit verbunden, das Produkt, stehen im Mittelpunkt jeder Tätigkeit. Jeder Kunde muss Produkte und Dienstleistungen erhalten die seinen Erwartungen und dem Stand der Technik entsprechen sowie die gesetzlichen Vorschriften erfüllen. Von der Kun-

denanfrage bis zur Auslieferung des Produktes, ist die Vermeidung von Fehlern oberste Priorität.

Auf der Hannover Messe Industrie 2009 liegen die Ausstellungsschwerpunkte auf mechanisch hergestellten Bauteilen, Baugruppen, und komplexen Einzelteilen im Bereich Industrieausrüstung, Luft- und Raumfahrt, Haushalt und Medizintechnik.



Produkte der Matthias Meidlinger GmbH

MFO Metallwarenfabrik Forchtenberg

Hermann Armbruster GmbH + Co. KG

Allmand 21

74670 Forchtenberg

Tel.: +49 7947 9102-0

Fax.: +49 7947 7602

info@mfo-waelzlager.com

www.mfo-waelzlager.com



Halle 4, Stand E 12

Hermann Armbruster gründete 1937 seinen Betrieb zur Fertigung von Wälzlagerzubehör und Drehteilen. Seitdem ist MFO in Forchtenberg im Kochertal ansässig. Das Familienunternehmen wird seit 1995 in dritter Generation von Frau Barbara Schweizer, der Enkelin des Firmengründers geführt.

Ein zukunftsweisender Meilenstein für MFO war der Neubau im Jahr 2003. Nach nur 6 Monaten Bauzeit konnte das Verwaltungsgebäude, die Lagerhalle mit automatischem Hochregal sowie die neue Produktionshalle bezogen werden.

Unser Produktionsprogramm umfasst:

- Spannhülsen DIN 5415
- Abziehhülsen DIN 5416
- Sicherungsbleche DIN 5406
- Nutmuttern DIN 981
- Sicherbare Wellenmuttern KMT/KMTA
- Dreh- und Frästeile nach Zeichnung

Für Spannhülsen und Abziehhülsen mit Sonderbohrungen und Sonderlängen, Nutmuttern mit Linksgewinde oder Fertigung aus Sonderwerkstoffen sind wir der Spezialist.

Auf Anfrage sind zahlreiche Oberflächenbehandlungen möglich.

Folgende Oberflächenbehandlungen führen wir bereits regelmäßig für unsere Kunden aus:

- Phosphatieren (bondern)
- Verzinken / blau chromatieren
- Verzinken / gelb chromatieren
- Verkupfern
- Brünieren

Mit unserem modernen Maschinenpark überzeugen wir durch höchsten Qualitätsstandard, Liefertreue und Flexibilität.

Dadurch sind wir bei namhaften Kunden kontinuierlicher A-Lieferant.

Unser Qualitätsmanagement-System ist nach DIN EN ISO 9001:2000 zertifiziert.



Spannhülsen für die Wälzlagerindustrie nach DIN 5415

- mit metrischer Sonderbohrung
- mit englischer (HE) oder amerikanischer (HA) Zollbohrung
- aus Sonderwerkstoffen
- phosphatiert oder verzinkt



Abziehhülsen für die Wälzlagerindustrie nach DIN 5416

- mit metrischer Sonderbohrung
- aus Sonderwerkstoffen
- phosphatiert oder verzinkt



Nutmutter nach DIN 981

- Mit Linksgewinde (LH) ab Lager
- Aus Nirostahl 1.4301 ab Lager, andere Edelstähle auf Anfrage
- Aus anderen Sonderwerkstoffen
- Phosphatiert oder verzinkt
- Nutmuttern anderer Normen auf Anfrage
- Mutter nach Zeichnung auf Anfrage



Sicherungsbleche nach DIN 5406

- Phosphatiert oder verzinkt
- A-Bleche (verstärkte Ausführung)
- C-Bleche
- aus Sonderwerkstoffen auf Anfrage
- andere Ausführungen auf Anfrage



Sicherbare Wellenmuttern

- Sicherbare Wellenmuttern der Reihe KMT / KMTA
- Sicherbare Wellenmuttern nach Kundenwunsch



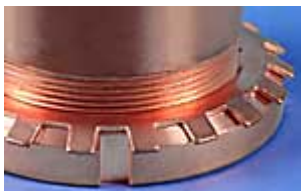
Sonderausführungen von Wälzlagerzubehör

Sonderausführungen von Wälzlagerzubehör ?
Kein Problem für MFO! Fragen Sie uns!



Werkstoffe

- Standardwerkstoffe nach DIN
- Sonderwerkstoffe



Oberflächenbehandlung

auf Anfrage sind zahlreiche Oberflächenbehandlungen möglich



Dreh- und Frästeile nach Zeichnung

- CNC – Dreh- und Frästeile
 - Präzisionsdrehteile
 - Automatendrehteile
- Fragen Sie Ihre Dreh- und Frästeile bei uns an!

Romet GmbH
Wolfgang Leitlein
Birkichstr. 23-25
74549 Wolpertshausen
Tel: 07904 942910
Fax: 07904 942 919
info@leitlein-romet.de
www.leitlein-romet.de



Halle 4, Stand E 12

Wir machen „Krumme Sachen“ - jeden Tag - Dies ist das Motto der Romet GmbH Wolfgang Leitlein aus Wolpertshausen, dem Spezialisten für Rohrformtechnik.

Das Unternehmen das 1995 vom Geschäftsführer Wolfgang Leitlein gegründet wurde, zeigt eine Geschäftsentwicklung, die steil nach oben zeigt. Sicherlich liegt das auch an seinem Einsatz modernster Technik sowie an seinem jungen dynamischem Team, das mittlerweile aus 22 Mitarbeitern, davon 5 Auszubildenden besteht.

Gemeinsam arbeiten die motivierten Mitarbeiter an Produkten und vielseitigen Aufgaben, von edlen Designermöbeln, Maschinen und Anlagenbau bis hin zu Auto- und Flugzeugsitzen sind der Flexibilität der Romet GmbH keine Grenzen gesetzt. Denn das Ziel, das täglich verfolgt wird, ist Produkte und Problemlösungen zu finden, die den genauen Vorstellungen der Kunden entsprechen.

Seit 2008 steht der Firma eine neue Wafios CNC Biegemaschine vom Typ B10, zur Verfügung die es ermöglicht noch individueller auf die Wünsche der Kunden einzugehen.

Termingenauigkeit und Just- in – Time- Lieferungen stehen bei Romet im Leistungskatalog.

Bei der Verarbeitung von Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle in allen gängigen Legierungen und Oberflächen liegt die Fertigungsqualität an erster Stelle.

Die Bearbeitung umfasst ein weites Spektrum:
Bohrungen, anschweißen oder anlöten von Reduzierstücken, Abstandhaltern, Gewindeteilen oder Montageblechen, gestauchte Endstücke für Schlauchanschlüsse und vieles mehr.

Das Unternehmen plant derzeit einen Umsatz von 3 Mio.€

In der Philosophie der Romet GmbH steht der partnerschaftliche und vertrauensvolle Umgang mit seinen Kunden an erster Stelle um gemeinsam einen Weg zu finden:



Produkte der Romet GmbH Wolfgang Leitlein

SBV Stahltechnik GmbH

Kocherstraße 36
74229 Oedheim
Tel.: 07136 20602
Fax: 07136 20314
info@sbv-stahl.com
www.sbv-stahl.com



Halle 4, Stand E 12/8

SBV Stahltechnik GmbH ist ein dynamisches Unternehmen von fast 40 Jahren, das heute in zweiter Generation den Kunden verpflichtet ist. Gegründet wurde es als Beratungs- und Vertriebsgesellschaft für Metallhalbzeuge für den Fahrzeug- und Maschinenbau.

Von Anfang an war das Bestreben in enger Zusammenarbeit mit den Kunden durch Produktinnovationen sowie anwendungsspezifisch modifizierte Werkstoffe einen gesteigerten Mehrwert zu erzielen.

Durch kunden- und produktspezifische Lösungen wurde so über viele Jahre hinweg eine außergewöhnlich gute Kundenbindung erreicht, die zum Teil bis heute besteht.

Ein starkes Element unserer Vertriebsaktivitäten war schon immer der weltweite Export vor allem nach Asien und Lateinamerika. Diese Zusammenarbeit mit den industriellen Schwellenländern war und ist die Basis unserer heutigen Aktivitäten.

Mit dem Generationswechsel intensivierte sich die Verlagerung des Produktschwerpunktes hin zu erklärungsbedürftigen Komponenten. Vor allem die hiesige Zulieferindustrie war und ist an der Beschaffung von montagefähigen Teilen sehr stark interessiert.

Um den hohen Ansprüchen unserer Kunden dauerhaft gerecht zu werden, war es nur noch ein kleiner Schritt hin zur eigenen Fertigung.

Heute hat SBV Stahltechnik GmbH ein Joint-Venture im Großraum Shanghai, China für einbaufertige Feingussteile in höchster Qualität.

Mit 470 Mitarbeitern stellen wir in unseren zertifizierten Betrieben jährlich ca. 2.500 to Stahl- und Edelstahlfeingussteile von wenigen Gramm bis 20 kg Stückgewicht her.

In unserem Zerspanungsbetrieb werden die Feingussteile auf modernsten 3 + 4 Achsen Bearbeitungszentren bearbeitet.

Durch den konsequenten Einsatz von SPC, Messmaschinen, Leckageprüfständen sowie Waschmaschinen mit nachgelagerter Restschmutzbestimmung bzw. Überwachung der Oberflächenspannung können wir eine gleichbleibende Qualität vom ersten bis zum letzten Teil sicherstellen.

Auf der Hannover Messe Industrie 2009 möchten wir uns vor allem einem breiteren Kundenkreis besonders aus Deutschland und Europa präsentieren.

**Sonderschrauben
Güldner GmbH & Co. KG**
Hohe Buche 13
97996 Niederstetten
Tel. 07932 9155-0
Fax 07932 9155-60
infos@gueldner.com
www.gueldner.com



Halle 4, Stand E 12/8

Sonderschrauben Güldner vertreibt und produziert Sonderschrauben und CNC Dreh- Frästeile. Es handelt sich hierbei um Verbindungsteile die vom konventionellen Schraubenhandel nicht am Lager geführt werden und in den meisten Fällen am Markt auch nicht aus Lagervorrat zu erhalten sind. Hinzu kommen kundenspezifische Zeichnungsteile, die speziell für die Kunden gefertigt werden.

Zielgruppen

Zielgruppe für Sonderschrauben und CNC Dreh-Frästeile ist in erster Linie die produzierende Industrie sämtlicher Branchen. So werden Maschinenbauer, Pumpen- und Armaturenhersteller, Apparatebauer, die Elektroindustrie, Kraftwerksbauer und die Automobilzulieferbranche beliefert.

Produkte

Sonderschrauben ist ein Überbegriff für alle Verbindungsteile, Bolzen, Muttern, Press-, Stanz-, und Biegeteile, sowie Zeichnungsteile die nach Spezifikation unserer Kunden gefertigt oder beschafft werden. Spezielle Anforderungen an das Herstellmaterial sind hierfür charakteristisch. U. a. werden Werkstoffe wie legierte und unlegierte Stähle, korrosionsbeständige Stähle wie z.B. A2, A4, C3, Nickellegierungen wie Hastelloy, warmfeste, hitzbeständige und kaltzähe Werkstoffe, sowie NE-Metalle wie Messing, Bronze, Aluminium oder Titan, verarbeitet.

Die Produkte werden in der Regel an CNC Dreh-Fräszentren komplett fertig gestellt. Notwendige Nacharbeiten werden intern oder von externen Unternehmen ausgeführt. Das Unternehmen beschäftigt 45 Mitarbeiter und hat einen Jahresumsatz von ca. 11 Mio. €.

Für Güldner ist der IHK-Gemeinschaftsstand eine ideale Einrichtung, um mit angemessenem Vorbereitungsaufwand einen größtmöglichen Marketingnutzen zu erzielen.



*Produkte der Sonderschrauben Güldner
GmbH & Co. KG*

**WTN Werkzeugtechnik Niederstetten
GmbH & Co. KG**

Hohe Buche 15
97996 Niederstetten
Tel.: 07932 9120 0
Fax: 07932 9120 33
info@wtn.de
www.wtn.de



Halle 4, Stand E 12

Die WTN Werkzeugtechnik Niederstetten GmbH & Co. KG wurde 1996 in Baden-Württemberg gegründet. Seitdem hat sich das Unternehmen aus der Würth-Gruppe weltweit zu einem kompetenten Partner für unzählige Industrieunternehmen entwickelt.

Das jeweils zweistellige Wachstum in den letzten fünf Jahren beweist dies eindrucksvoll. 2008 erwirtschaftete WTN mit seinen insgesamt 70 Mitarbeitern einen Umsatz von fünf Millionen Euro.

Produziert und vertrieben werden am Firmenstandort in Niederstetten hochpräzise Stahl- und Hartmetallwerkzeuge für die Umformtechnik sowie Präzisionsteile aller Art. Mit jedem Produkt antwortet WTN dabei auf einen ganz individuellen Kundenbedarf.

Geschätzt wird WTN von seinen Kunden seit jeher für die gleichbleibend hohe Produktqualität und termingerechte Lieferung der nach technischer Zeichnung oder nach Muster gefertigten Teile. Seit einiger Zeit sprechen zudem weitere starke Argumente für WTN: Die Werkzeugtechniker aus Niederstetten haben ihr Leistungsspektrum ausgedehnt. Ab sofort positioniert sich das Unternehmen als Full-Service-Supplier, von dessen Know-how der Kunde bereits in der Planungs- und Konstruktionsphase in vollem Umfang profitiert.

Äußerst komplex aufgestellt ist WTN auch in der Produktion. HSC-Fräsen, Erodieren, Schleifen, Fräsen, Drehen, Finishing: WTN stehen technisch alle Möglichkeiten zur Verfügung, um tatsächlich höchst präzise Teile mit erstaunlich langer Lebensdauer zu fertigen. Dies gilt auch für Werkzeuge oder Präzisionsteile aus Hartmetallen oder Sonderwerkstoffen, wie beispielsweise Titan.

Komplettiert wird die Full-Service-Kompetenz von WTN durch die Fähigkeit zur globalen Beschaffung von Standardwerkzeugen. Zu dieser Leistung gehören auch die Prüfung der Produkte sowie die Übernahme der vollen Qualitätsverantwortung.

Wer so viel wie kaum ein anderes Unternehmen der Branche für den Kunden tun kann, sollte dies auch kommunizieren: Die Möglichkeit dazu bietet sich WTN vom 20. bis 24. April auf der Hannover Messe. Dort wird ein WTN-Expertenteam auf dem Gemeinschaftsstand der IHK die Chance nutzen, die Bekanntheit des Unternehmens zu steigern und auf die Branchen Medizintechnik, Verpackungsindustrie und Luft- und Raumfahrttechnik auszuweiten.

Aufmerksamkeitsstarker Eyecatcher auf der WTN-Ausstellungsfläche ist ein apfelgrüner Würfel, der mit seiner unglaublich hohen Oberflächengüte bereits im April 2008 bei den Besuchern der Fachmesse WIRE in Düsseldorf für Begeisterung sorgte. Abseits der Messen taucht der Würfel auch in Zusammenhang mit WTN in Erscheinung, z. B. im Web unter www.wtn.de.



Ausstellerliste der Region Heilbronn-Franken Hannover Messe 2009

Firma	PLZ / Ort	Halle, Stand
ABN Braun AG	Neuenstadt	Halle 11, Stand F41
AdunaTEC GmbH Reinigungsanlagen	Mainhardt	Halle 6, Stand C17
AFRISO EURO-INDEX Gesellschaft mit beschränkter Haftung	Güglingen	Halle 7, Stand C10
J. Anderssen GmbH & Co. KG	Neckarsulm	Halle 4, Stand E12
Baier & Schneider GmbH & Co. KG*	Heilbronn	Halle 18
W. Bälz & Sohn GmbH & Co.	Heilbronn	Halle 12, Stand E84
Bechtle AG	Neckarsulm	Halle 17, Stand F40
Maschinenfabrik J. A. Becker und Söhne Neckarsulm GmbH & Co. KG	Erlenbach	Halle 26, Stand C53
Franz Binder GmbH & Co. Elektrische Bauelemente KG	Neckarsulm	Halle 7, Stand D43
Bürkert GmbH & Co. KG	Ingelfingen	Halle 9, Stand G16 Freigelände, Stand B06
Bürkert Werke GmbH & Co. KG	Ingelfingen	Halle 7, Stand B09 Halle 13, Stand E74/5
ConCab Kabel GmbH	Mainhardt	Halle 16, Stand D03
Gottlob Dietz GmbH	Neuenstadt	Halle 4, Stand E12
DIGIMO Modellbau GmbH	Lauda-Königshofen	Halle 4, Stand E12
Dostmann electronic GmbH	Wertheim	Halle 7, Stand A11
Durbal GmbH & Co. KG	Öhringen	Halle 24, Stand D41
ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG	Mulfingen	Halle 15, Stand F29 Halle 26, Stand B14
ECOM Instruments GmbH	Assamstadt	Halle 7, Stand E18
Eisenwerk Würth GmbH	Bad Friedrichshall	Halle 6, Stand C18
ELABO GmbH	Crailsheim	Halle 7, Stand C21
ET Elastomer Technik GmbH	Ellhofen	Halle 4, Stand E12
GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. Kommanditgesellschaft	Ingelfingen	Halle 11, Stand A41
W. Gessmann Gesellschaft mitbeschränkter Haftung	Leingarten	Halle 11, Stand A60
GFD - Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH	Brackenheim	Halle 4, Stand E12
GGB Heilbronn GmbH	Heilbronn	Halle 25, Stand D13
Hänel GmbH & Co KG	Bad Friedrichshall	Halle 17, Stand B04
hera Laborsysteme GmbH	Blaufelden	Halle 12, Stand E19
HMA Automotive GmbH	Külsheim	Halle 4, Stand E12
IDS Imaging Development Systems GmbH	Obersulm	Halle 17, Stand C30
Industrie- und Handelskammer Heilbronn-Franken	Heilbronn	Halle 4, Stand E12
IMS-Verbindungstechnik GmbH & Co. KG	Neuenstein	Halle 5, Stand C32
Ingenieurbüro Bauer	Weißbach	Halle 2, Stand D62
Innovationsfabrik Heilbronn GmbH	Heilbronn	Halle 4, Stand E12
Richard Kablitz & Mitthof GmbH	Lauda-Königshofen	Halle 27, Stand G37/1
Hartmut Kienzle	Bad Friedrichshall	Halle 4, Stand E24
Lutz Pumpen GmbH	Wertheim	Halle 6, Stand E27
MAHLE Filtersysteme GmbH	Öhringen	Halle 19, Stand C03
Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG	Pfaffenhofen	Halle 4, Stand E12
mbo Oßwald GmbH & Co. KG	Külsheim	Halle 4, Stand C11
MBS AG	Sulzbach-Laufen	Halle 11, Stand D14

Matthias Meidlinger GmbH	Brackenheim	Halle 4, Stand E12
MERZ GmbH	Gaildorf	Halle 12, Stand D22
Metallwarenfabrik Forchtenberg Hermann Armbruster GmbH & Co. KG	Forchtenberg	Halle 4, Stand E12
Pall Filtersystems GmbH Werk Schumacher Crailsheim	Crailsheim	Halle 5, Stand D40
Präzisionsteile Franz Schulz GmbH	Bretzfeld	Halle 4, Stand E34
Renner GmbH	Güglingen	Halle 26, Stand E28
Rex Industrie-Produkte Graf von Rex GmbH	Vellberg	Halle 25, Stand G04
Silke Riedle, Verpackungsgroßhandel*	Langenbrettach	Halle 18
ROMET GmbH Wolfgang Leitlein	Wolpertshausen	Halle 4, Stand E12
SBV Stahltechnik GmbH	Oedheim	Halle 4, Stand E12
Peter Schröder GmbH	Neckarsulm	Halle 4, Stand A15
smartGAS Mikrosensorik GmbH	Heilbronn	Halle 8, Stand F26/1
Sonderschrauben Güldner GmbH & Co. KG	Niederstetten	Halle 4, Stand E12
R. Stahl Schaltgeräte GmbH	Waldenburg	Halle 7, Stand B09 Halle 7, Stand E13
STEEB Anwendungssysteme GmbH	Abstatt	Halle 17, Stand D50
STIEFELMAYER-CONTENTO GMBH & CO. KG	Wertheim	Halle 6, Stand D26/1
Strobl GmbH	Ilfeld	Halle 11, Stand A61
Voith Turbo Wind GmbH & Co. KG	Crailsheim	Halle 27, Stand G32
Walter Medien GmbH*	Brackenheim	Halle 18
WEBER-HYDRAULIK GmbH	Güglingen	Halle 20, Stand B04
Werkzeugtechnik Niederstetten GmbH & Co. KG	Niederstetten	Halle 4, Stand E12
WITTENSTEIN AG	Igersheim	Halle 14, Stand J04
WITTENSTEIN alpha GmbH	Igersheim	Halle 14, Stand J04
WITTENSTEIN cyber motor GmbH	Igersheim	Halle 14, Stand J04
WITTENSTEIN electronics GmbH	Igersheim	Halle 14, Stand J04
WITTENSTEIN motion control GmbH	Igersheim	Halle 14, Stand J04
Zahnradfabrik Hänel GmbH & Co.KG	Bad Friedrichshall	Halle 25, Stand E04
ZIEHL industrie-elektronik GmbH + Co. KG	Schwäbisch Hall	Halle 11, Stand D11
Ziehl Abegg AG	Künzelsau	Halle 27, Stand E30

Quelle: Hannover Messe – Stand 23.03.09

* Promotion World