



# HANNOVER MESSE 2014

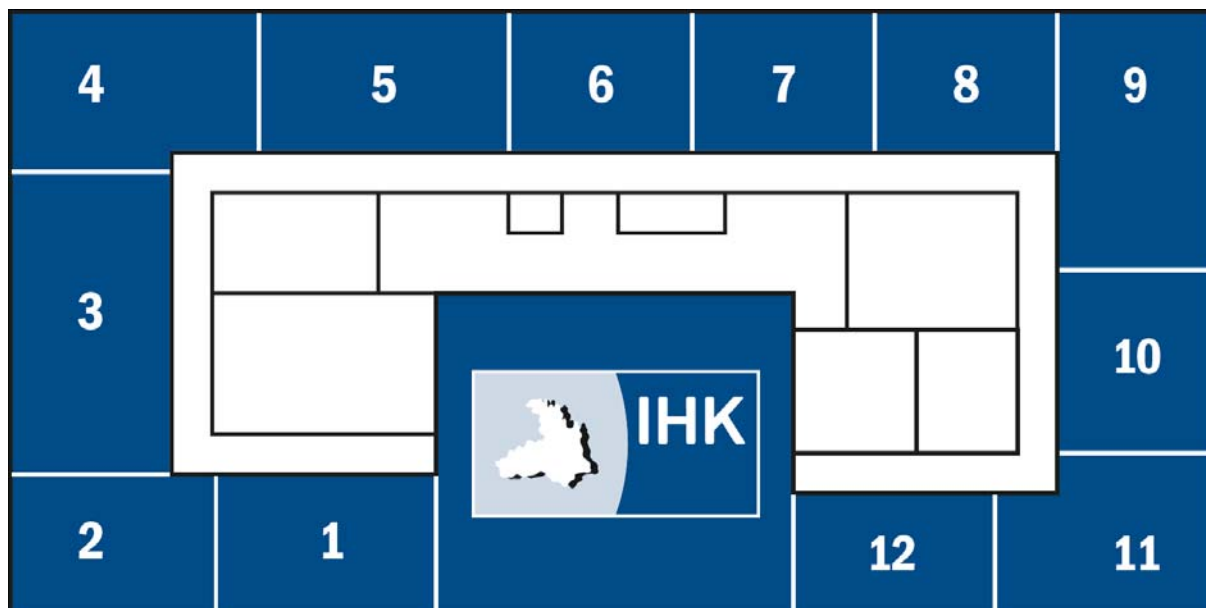
7. bis 11. April

Übersicht der Mitaussteller auf dem  
IHK-Gemeinschaftsstand.  
Gesamtliste der ausstellenden Firmen  
aus der Region Heilbronn-Franken.



Industrie- und Handelskammer  
Heilbronn-Franken

Übersicht der Mitaussteller des IHK-Gemeinschaftsstandes  
in Halle 4, Stand E 12 auf der Hannover Messe 2014.



Firma	Ort	Stand	Internet
J. Anderssen GmbH & Co. KG	Neckarsulm	10	<a href="http://www.j-anderssen.de">www.j-anderssen.de</a>
Gottlob Dietz GmbH	Neuenstadt	12	<a href="http://www.dietz-elastomerteile.de">www.dietz-elastomerteile.de</a>
Hirschmann Laborgeräte GmbH & Co. KG	Eberstadt	5	<a href="http://www.hirschmannlab.de">www.hirschmannlab.de</a>
FM Systeme Förder- und Montagetechnik Schmalzhofer GmbH	Eppingen	6	<a href="http://www.fm-systeme.com">www.fm-systeme.com</a>
GFD – Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH	Brackenheim	9	<a href="http://www.seals.de">www.seals.de</a>
Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG	Pfaffenhofen	11	<a href="http://www.md-durst.de">www.md-durst.de</a>
Matthias Meidlinger GmbH	Brackenheim-Dürrenzimmern	1	<a href="http://www.meidlinger.de">www.meidlinger.de</a>
Romet GmbH Wolfgang Leitlein	Wolpertshausen	8	<a href="http://www.leitlein-romet.de">www.leitlein-romet.de</a>
Renner GmbH Kompressoren	Güglingen	2	<a href="http://www.renner-kompressoren.de">www.renner-kompressoren.de</a>
SBV Stahltechnik GmbH	Oedheim	7	<a href="http://www.sbv-stahl.com">www.sbv-stahl.com</a>
Sonderschrauben Güldner GmbH & Co. KG	Niederstetten	4	<a href="http://www.gueldner.com">www.gueldner.com</a>
Tekrob GmbH	Neckarsulm	3	<a href="http://www.tekrob.de">www.tekrob.de</a>

Hinweis:

Die beiliegenden Ausstellerinfos beruhen auf den Angaben der jeweiligen Firmen.



---

**J. Anderssen GmbH & Co. KG**  
Zieh- und Preßwerk, Werkzeugbau  
Untere Neckarstraße 1  
74172 Neckarsulm  
Tel.: 07132 327-0  
Fax: 07132 327-49  
info@j-anderssen.de  
www.j-anderssen.de

Halle 4, Stand E 12/10



---

J. Anderssen stellt zum 29. Mal auf dem Gemeinschaftsstand der IHK Heilbronn-Franken aus. Es werden Pressteile und Schweißzusammenbauten bis zu 12 mm Blechstärke mit hoher Festigkeit gezeigt. Besonders im Bereich der Klein- und mittleren Serien (Jahresmengen von 50 bis 100.000 Stück) ist J. Anderssen ein gefragter Partner, da das Unternehmen seinen Kunden eine große Fertigungstiefe bietet. Vom Werkzeugbau über Presserei, Schweißerei, spanende Serienbearbeitung bis zur Oberflächenbearbeitung (Tauch- und Spritzlackierung) ist die Produktion im Hause. In den letzten drei Jahren wurde neben Teilen aus Stahl die Herstellung von komplizierten Teilen aus Edelstahl und Aluminium forciert.

Die Exponate zeigen die Vielfalt der hergestellten Erzeugnisse. Diese Produkte zeichnen sich durch Besonderheiten wie Herstellungsverfahren, Toleranzen, Materialfestigkeit und -dicke aus, sowie tiefgezogene Blechteile mit anschließender spanender Bearbeitung.



*Produkt der J. Anderssen GmbH & Co. KG (Foto: Anderssen).*

**Statement von Volker Anderssen, Geschäftsführer der J. Anderssen GmbH & Co. KG:**

Die Firma Anderssen ist zum 29. Mal auf dem Gemeinschaftsstand der IHK Heilbronn-Franken vertreten. Wir sind von Anfang an dabei, da er eine ideale Plattform auf der weltweit größten Industriemesse ist, um uns als kleines Unternehmen zu präsentieren. Viele Vorarbeiten für das Gelingen einer solchen Messe werden seit 1986 von der IHK mit ihrem eingespielten Messteam zuverlässig, schnell und kompetent erstellt.

Vorrangig gehen wir nach Hannover, um neue Kunden zu gewinnen und unseren Bekanntheitsgrad zu steigern. Ein nicht zu unterschätzender Wert ist die Kontaktpflege zu bestehenden Kunden, die wir auf unseren Messestand einladen. Nicht vergessen werden darf der Erfahrungsaustausch mit anderen Ausstellern bezüglich neuer Technologien und Fortschritten, die es künftig geben kann. Auch zeigt unsere Erfahrung, dass sich aus solchen Kontakten eine gute Zusammenarbeit entwickeln kann.

---

**Gottlob Dietz GmbH**

Benzstraße 9-11

74196 Neuenstadt

Tel.: 07139 4712-0

Fax: 07139 8380

Mail: [info@dietz-elastomerteile.de](mailto:info@dietz-elastomerteile.de)[www.dietz-elastomerteile.de](http://www.dietz-elastomerteile.de)

Halle 4, Stand E 12/12



---

Die Firma Gottlob Dietz GmbH ist als Hersteller von Elastomerteilen ein Unternehmen der chemischen Industrie. Wir sind spezialisiert auf die Herstellung von technisch hochwertigen Gummiformteilen. Unsere Stärke sind Membranen und Formteile mit Gewebeverstärkung, PTFE/TFM-Kaschierung, Gummi-Metall- und Gummi-Kunststoffverbindungen. Hierzu verarbeiten wir alle gängigen Elastomere auch mit KTW, FDA und W270 Konformität.

Auf unseren Hydraulikpressen und Spritzgussmaschinen fertigen wir Formteile bis zu einer Größe von 300x300mm präzise und zuverlässig. Durch die Verschiedenartigkeit dieser Arbeitsverfahren sind wir in der Lage sowohl Vorserien und Kleinmengen als auch größere Serien kostengünstig anzubieten.

Zu unseren Kunden gehören führende Hersteller von Ventilen und Pumpen, ebenso wie Unternehmen der chemischen Industrie. Als mittelständisches Unternehmen mit rund 60 Beschäftigten sind wir sehr flexibel und anpassungsfähig an individuelle Kundenforderungen. Unsere Produkte werden nach Zeichnungen und Wünschen unserer Kunden gefertigt, welchen wir auch in der Entwicklungsphase dieser Teile gerne mit unserem Know-how zur Seite stehen.

Wir sind nach dem Qualitätssicherungssystem DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert.

Auf der Hannover Messe sind wir zum 20. Mal vertreten. Von der Messe erhoffen wir uns neue Kundenkontakte und Informationen. Außerdem wollen wir schon bestehende Beziehungen zu Kunden und Lieferanten pflegen und erneuern.



*Absperrmembran und Dosiermembran der Gottlob Dietz GmbH (Fotos: Dietz).*

---

Hirschmann Laborgeräte GmbH & Co. KG  
Hauptstrasse 7-15  
74246 Eberstadt Germany  
Tel.: Fon +49 7134 511 0  
Fax +49 7134 511 990  
Mail: [info@hirschmannlab.de](mailto:info@hirschmannlab.de)  
[www.hirschmannlab.de](http://www.hirschmannlab.de)

Halle 4, Stand E 12/05



---

## Mit Innovationen ins Jubiläumsjahr

### Hirschmann stellt auf der HANNOVER MESSE die Erweiterung seines Pumpenspektrums vor

Neue Produkte, mehrfach ausgezeichnetes Design und ein runder Geburtstag – auf der diesjährigen HANNOVER MESSE gibt es für Kunden und Interessenten viele gute Gründe am Stand von Hirschmann Laborgeräte vorbeizuschauen. "Natürlich stehen bei der HANNOVER MESSE unsere Produkte im Mittelpunkt", sagt Kirsten Hirschmann, Geschäftsführende Gesellschafterin von Hirschmann Laborgeräte. "Aber wir freuen uns auch schon darauf, mit den Kunden und Besuchern am Messestand auf unser Firmenjubiläum anzustoßen." Im Jahr 2014 feiert das Unternehmen einen runden Geburtstag: Produkte von Hirschmann sind seit 50 Jahren in Laboren weltweit zuhause. Die Laborgeräte aus Eberstadt bieten heute innovative Problemlösungen für die tägliche Arbeit im medizinischen, biologischen und chemischen Labor, in der Forschung und in der Industrie. Zum Jubiläumsjahr wird diese Produktfamilie um zwei neue Mitglieder in einer speziellen Edition erweitert.

### Smarte Ergänzung der rotarus®-Produktfamilie

Bei der Markteinführung von rotarus® machte Hirschmann im Jahr 2012 erfolgreich den Schritt in die Welt der kontinuierlich fördernden Pumpen. Mit rotarus® standard, rotarus® flow und rotarus® volume wurden drei Modelle mit Antrieben der 50 oder 100 Watt Klasse entwickelt, die bereits eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten abdecken. Im Jubiläumsjahr 2014 rundet rotarus® smart die Palette der Pumpenantriebe im Basissegment mit zwei DC-Motoren in der 30 und 40 Watt-Klasse ab. Sie sorgen für präzise Förderung in Drehzahlbereichen von 3 bis 350 Umdrehungen pro Minute. rotarus® smart 30 ist schneller drehend und daher mit dem entsprechenden Pumpenkopf ideal für die Förderung von Medien niedriger Viskosität. rotarus® smart 40 bringt mit langsameren Umdrehungen die höhere Kraft auf. Der Motor ist mit einem 2-stufigen Planetengetriebe untersetzt und liefert so genügend Power selbst für Medien höherer Viskosität. Auch der rotarus® smart lässt sich durch seinen geringen Platzbedarf leicht in eine bestehende Laborumgebung oder Produktionsanlage integrieren.

### Prämiert für Form und Funktion

Neben der Akzeptanz bei den Kunden fand rotarus® auch Anerkennung bei den Juroren von gleich mehreren großen Design-Preisen. Darunter den Deutschen Designer Club Award, den Good Design Award, den IF Design Award, den Red Dot Design Award sowie den Universal Design Award. Vor wenigen Wochen folgte die Ernennung zum Winner in der Kategorie Industrial Goods and Materials beim German Design Award 2014. Die Kombination von Form und Funktion kennzeichnet auch die Jubiläums-Edition, mit der sich Hirschmann bei seinen Kunden für die langjährige Treue bedanken möchte.

## Dosieren mit dem intelligenten Dreh rotarus®-Taumelkolbenpumpen

Die rotarus®-Pumpenfamilie wird im Jubiläumsjahr 2014 durch einen weiteren, neuen Zweig erweitert. "Hirschmann überträgt die Erfahrung von Dosiergeräten mit Kolben jetzt auf das Prinzip der kontinuierlichen Förderung durch eine Pumpe", erklärt Geschäftsführer Dr. Hans-Jürgen Bigus. Das Ergebnis dieser Kombination sind die neuen rotarus®-Taumelkolbenpumpen: ein rotarus®-Antrieb mit Taumelkolbenpumpenkopf. Durch die Dreh- und Hubbewegung des Kolbens im Pumpenkopf schräg zur Achse des Antriebs wird eine kontinuierliche Förderung präzise dosierter Mengen ermöglicht. Bei jeder Drehung wird die exakt gleiche Menge durch den Kolbenhub transportiert. Damit wird eine entsprechend hohe Präzision der Dosierung wie bei einer Kolbenzylinderpumpe erreicht. Der Pumpenkopf ist mit Kolben in verschiedenen Materialien erhältlich. Je nach zu dosierendem Medium stehen von Keramik bis Edelstahl verschiedene Ausführungen zur Verfügung.

## Die 50 Jahre Jubiläums-Edition

In einer speziellen Edition, die auf das Jahr 2014 limitiert ist, sind drei Sets aus jeweils einem rotarus® smart-Antrieb und einem Schlauchpumpenkopf zum besonderen Jubiläumspreis erhältlich. Die neuen Antriebe sind im Set mit Pumpenköpfen aus der bisherigen rotarus®-Serie kombiniert. Das schwarze pulverbeschichtete Gehäuse mit dem Jubiläums-Logo entspricht der Schutzklasse IP54 und ist ideal geeignet für den Einsatz im Labor. Die Pumpenköpfe sind aufgeschraubt und lassen sich bei Bedarf auch durch weitere Pumpköpfe aus der rotarus®-Serie ergänzen.





*Produkte der Hirschmann Laborgeräte GmbH & Co. KG (Fotos Hirschmann).*



---

FM Systeme Förder-  
und Montagetechnik Schmalzhofer GmbH  
Jakob-Dieffenbacher-Str. 1  
75031 Eppingen  
Tel.: 07262 6186-0  
Fax: 07262 6186-59  
Mail: [info@fm-systeme.com](mailto:info@fm-systeme.com)  
[www.fm-systeme.com](http://www.fm-systeme.com)



Halle 4, Stand E 12/06

---

Die FM Systeme GmbH wurde 1988 mit dem Ziel gegründet, ein Standardprogramm für die Automatisierung und Rationalisierungstechnik zu entwickeln und am Markt anzubieten.

In der Zwischenzeit hat sich FM Systeme als ein mittelständisches Unternehmen mit hoher Innovationskraft einen festen Platz gesichert. Für den Kunden stehen umfangreiche Baukästen für die Lösung verschiedenster Aufgaben zur Verfügung. Die FM-Aluprofil-Systeme mit den Profilreihen in den Rastermaßen 20, 30, 40/80 sowie 45/60/90 sind kompatibel zu den am Markt gängigen Maschinenbauprofilen. Die ECO-Rohrstecksysteme bieten eine optimale Lösung für die interne Logistik.

Die FM-Arbeitsplatz-Systeme sind in einer Vielzahl von Varianten erhältlich. Ein umfangreiches Zubehörprogramm an Elementen zur Realisierung von ergonomisch optimalen Arbeitsbedingungen rundet dieses System ab. Die FM-Förder-Systeme und Förderbandanlagen sind flexible Automatisierungs-Bausteine, mit welchen nahezu alle Anforderungen gelöst werden können.

Das MySHADOWBOARD sorgt für Organisation am Arbeitsplatz. MySHADOWBOARD sind Teileaufnahmen, die eine geordnete und ergonomisch richtige Aufbewahrung von Werkzeugen und Werkstücken am Arbeitsplatz sicherstellen. Der Erfolg des FM-Programms beweist, dass ein kluges, innovatives Konzept dahintersteckt, welches von den FM-Mitarbeitern mit einem sicheren Instinkt für Technik sowie die Bedürfnisse der Kunden entwickelt wurde.

Erfolg hat nur, wer Nutzen bietet – ergänzt mit einer attraktiven Dienstleistung. Der Nutzen von FM Systeme liegt nicht allein in den attraktiven Produkten mit exzellentem Preis-Leistungs-Verhältnis, sondern einerseits darin, bei jedem Produktprogramm die erforderlichen Alternativen zu bieten, als auch andererseits mit einer gestuften Dienstleistung den Kunden vom Einzelelement bis zur fertigen Komplettlösung die für ihn gewünschte Lösung zur Verfügung zu stellen.

Eine enge Zusammenarbeit mit jedem Kunden sichert den gemeinsamen Fortschritt. Nutzen Sie diesen.



*Produkte der FM Systeme GmbH (Fotos: FM Systeme).*

**Statement der FM Systeme Förder- und Montagetechnik Schmalzhofer GmbH:**

**Was wir uns von der Hannover Messe 2014 versprechen?**

- Bekanntheitsgrad ausbauen
- Internationale, neue Kontakte knüpfen (Interessenten, Lieferanten, Kooperationspartner)
- Bindung zu bestehenden Kunden verstärken
- Neuheiten präsentieren
- Kontaktgewinnung zu regionalen Instituten, Hochschulen und der Presse

**Warum wir mit der IHK unseren Messeauftritt realisieren?**

- Geringere Kosten durch vereinfachte Organisation
- Hervorragende Präsentation unter Schirmherrschaft der IHK

---

**GFD Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH**

Hofwiesenstraße 7

74336 Brackenheim

Tel.: 07135 9511-0

Fax: 07135 9511-11

info@gfd-dichtungen.de

www.gfd-dichtungen.de

Halle 4, Stand E 12/09

---

Die Firma GFD-Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH entwickelt, produziert und vertreibt Dichtungen für höchste Anforderungen und für extreme Betriebsbedingungen.

30 Mitarbeiter fertigen Dichtelemente, die für Temperaturen von  $-200^{\circ}\text{C}$  bis zu  $+980^{\circ}\text{C}$  und für Drücke bis mehrere Tausend Bar eingesetzt werden. Zum Einsatz kommen solche Dichtungen in Armaturen, Kraftwerken, Medizintechnik, Abfüllmaschinen oder auch in der Luft- und Raumfahrt, Autoklaven und Behältern.

Die Gründer der Firma GFD befassten sich schon seit den 1960er Jahren mit Spezialdichtungen für extreme Bedingungen. Der Anstoß hierzu kam aus den negativen Erfahrungen der Anwender bei erschwer-ten Betriebsbedingungen. Verschleiß, Leckage, Medienverlust und Stillstand verursachen Kosten, die sich heute ein wirtschaftlich denkendes Unternehmen nicht mehr leisten kann.

Abhilfe schaffen hier die speziell konzipierten Dichtelemente von GFD. Die federunterstützten Dichtelemente des Unternehmens genießen eine hohe Qualität. Um die Produktqualität der Erzeugnisse zu sichern, besteht bereits seit Jahren ein Qualitätsmanagementsystem gemäß DIN EN ISO 9001:2008.

Auf der Hannover Messe werden die Besucher über ein umfassendes Angebot informiert. Erfahrene Techniker und Ingenieure des Unternehmens stehen für Fragen über Einsatzmöglichkeiten, Anwendungen und Problemlösungen gerne zur Verfügung.



*Produkte der GFD Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH (Fotos: GFD).*

---

Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG  
Rodbachstraße 41  
74397 Pfaffenhofen  
Tel.: 07046 9611-0  
Fax: 07046 9611-50  
info@md-durst.de  
www.md-durst.de



Halle 4, Stand E 12/11

---

Die Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG in Pfaffenhofen genießt seit über 65 Jahren ein hohes Ansehen als Spezialist im Bereich der Verzahnungstechnik.

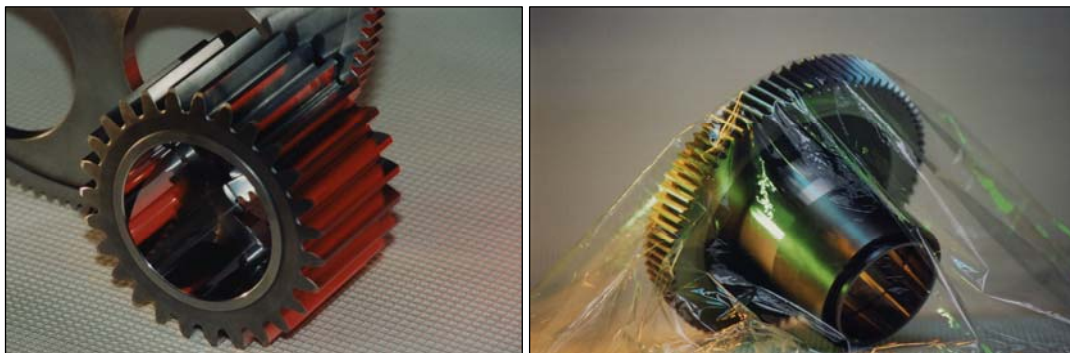
Die Präzisionszahnräder, die bei Durst von über 100 Fachkräften auf einem stets modernen Maschinenpark hergestellt werden, finden ihren Einsatz in Automobilgetrieben, in Werkzeug-, Druck- und Verpackungsmaschinen sowie in Sport- und Verkehrsflugzeugen als auch in Helikoptern.

In der Automobilindustrie ist Durst nicht nur als Partner für Serienfertigungen bekannt, auch die Entwicklungsabteilungen greifen gerne auf den großen Erfahrungsschatz der Mitarbeiter der Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG zurück, den sie durch die Fertigung von Einzelteil- und Kleinserien für über 1.000 verschiedene Kunden täglich erweitern.

Durst hat sich international insbesondere im Bereich des Schleifens von Außen- und Innenverzahnungen positioniert.

Die Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 9100 (Luftfahrt und Verteidigung) und ISO/TS 16949 (Automobil).

Seit über zehn Jahren ist Durst regelmäßig mit in Hannover dabei. Oliver Durst ist seit der ersten Teilnahme mit der Organisation und Durchführung des IHK-Gemeinschaftsstandes äußerst zufrieden. Er ist sehr zuversichtlich, auch 2013 an die Erfolge der vergangenen Jahre anknüpfen und weitere namhafte Firmen als Kunden gewinnen zu können



*Produkte der Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG (Fotos: Durst).*

---

**Matthias Meidlinger GmbH**  
Fleiner Straße 1  
74336 Brackenheim-Dürrenzimmern  
Tel.: 07135 97426-0  
Fax: 07135 97426-26  
info@meidlinger.de  
www.meidlinger.de

Halle 4, Stand E12/01



---

Innovativ, flexibel und stets nah am Kunden. Das sind die Markenzeichen der Matthias Meidlinger Group aus Brackenheim.

Die mittelständische Firmengruppe ist in zweiter Generation im Familienbesitz und bedient mit über 50 Mitarbeitern in Deutschland und Tschechien einen internationalen Kundenstamm. Dieser weiß seit mehr als 25 Jahren die Zuverlässigkeit und Kompetenz des Unternehmens zu schätzen. Ihren Kunden bietet die Matthias Meidlinger Group in ihrer Produkt- und Servicepalette mechanisch hergestellte Bauteile, Baugruppen und komplexe Einzelteile im Bereich Industrierausrüstung, Luft- und Raumfahrt sowie Haushalts- und Medizintechnik.

Die Aufteilung der Gruppe in die drei Bereiche Matthias Meidlinger GmbH, Matthias Meidlinger CZ s.r.o. sowie Matthias Meidlinger Medizintechnik GmbH eröffnet ihren Kunden optimalen, flexiblen Service aus einer Hand. So können auch individuelle oder fachspezifische Anfragen stets rasch und qualitätoptimiert umgesetzt werden. Nicht umsonst lautet das Motto des Global Players: „Der Anspruch des Kunden ist unsere Verpflichtung!“ Leistung und Service aus einer Hand zeichnen die tägliche Arbeit aller Mitarbeiter aus – ganz individuell auf die Bedürfnisse der Kunden zugeschnitten.

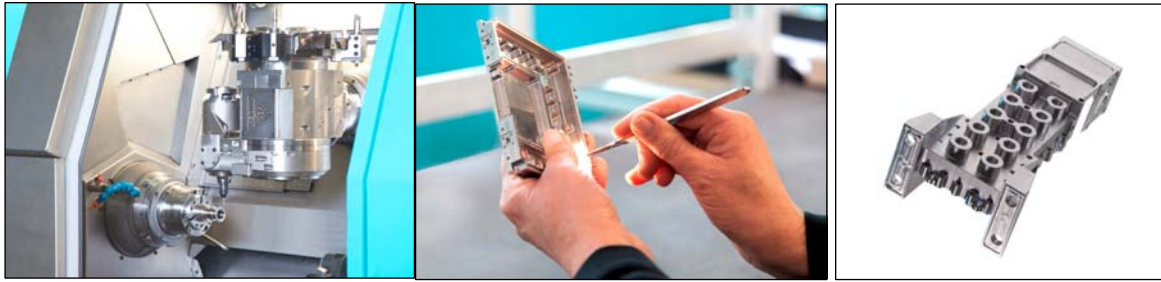
#### **Die Matthias Meidlinger GmbH auf der Hannover Messe**

Die Teilnahme an der Hannover Messe sieht das Unternehmen als gute Möglichkeit, um bestehende Kontakte und Partnerschaften zu pflegen sowie neue aufzubauen. „Als international tätiges Unternehmen ist es uns natürlich wichtig, dass wir uns auf einer solch renommierten Messe einem internationalen Publikum entsprechend präsentieren“, so René Meidlinger, Geschäftsführer der Matthias Meidlinger GmbH.

Sowohl Kunden als auch Interessierte können dort die zahlreichen Facetten der Arbeit, der Angebote, hochmoderne Produkte sowie die Philosophie des Unternehmens kennen lernen. Und sich davon überzeugen, weshalb jede Dienstleistung der Matthias Meidlinger Group für höchste Qualität und Zuverlässigkeit steht.

Wie er das umsetzt, zeigt der Global Player gemeinsam mit den Experten der IHK Heilbronn-Franken bei seinem Messebesuch. 2014 liegen die Ausstellungsschwerpunkte auf mechanisch hergestellten Bauteilen, Baugruppen, Bandförderern und komplexen Einzelteilen im Bereich Industrierausrüstung, Luft- und Raumfahrt sowie Haushalts- und Medizintechnik. Und brandneu im Angebot der Matthias Meidlinger Group: das HSC-Fräsen.





*Produkte der Mattias Meidlinger Group (Fotos: Meidlinger).*

---

Romet GmbH Wolfgang Leitlein  
Birkichstraße 25  
74549 Wolpertshausen  
Tel.: 07904 942910  
Fax: 07904 942919  
[info@leitlein-romet.de](mailto:info@leitlein-romet.de)  
[www.leitlein-romet.de](http://www.leitlein-romet.de)



— GmbH Wolfgang Leitlein —

Halle 4, Stand E 12/08

---

### **Wir machen „Krumme Sachen“ – jeden Tag**

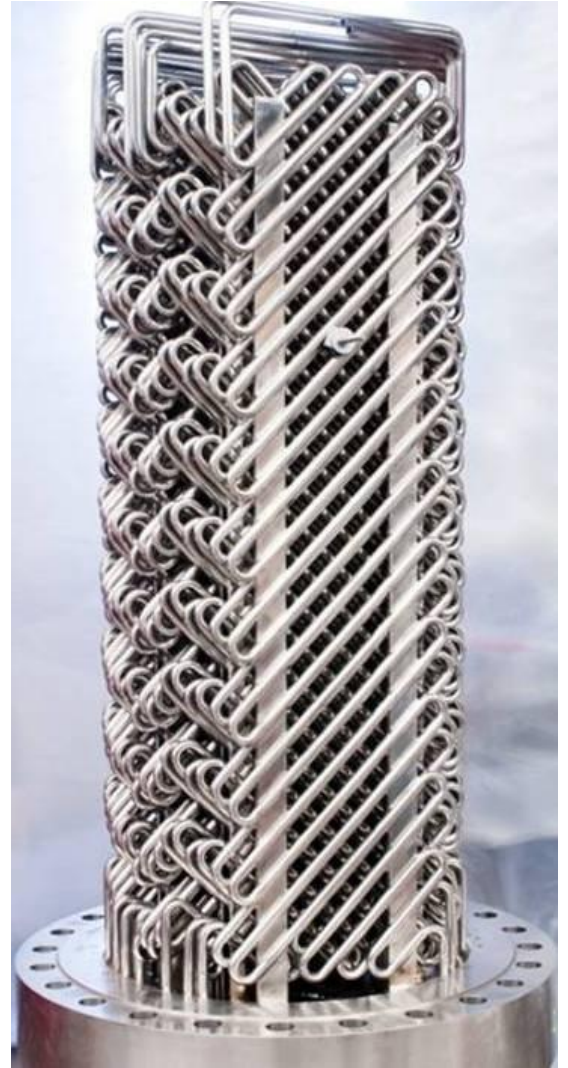
Dies ist das Motto der Romet GmbH Wolfgang Leitlein aus Wolpertshausen, dem Spezialisten für Rohrformtechnik. Das Unternehmen, das 1995 vom Geschäftsführer Wolfgang Leitlein gegründet wurde, zeigt eine Geschäftsentwicklung, die stetig nach oben zeigt. Sicherlich liegt das an dem Einsatz modernster Technik sowie an dem dynamischen Team, das mittlerweile aus 20 Mitarbeitern besteht.

Gemeinsam arbeiten die motivierten Mitarbeiter an Produkten und vielseitigen Aufgaben, vom Maschinen- und Anlagenbau bis hin zu Auto- und Flugzeugsitzen. Dabei sind der Flexibilität der Romet GmbH keine Grenzen gesetzt, denn das Ziel, das täglich verfolgt wird, ist Produkte und Problemlösungen zu finden, die den genauen Vorstellungen der Kunden entsprechen. Unsere kontinuierliche Entwicklung und ständige Bereitstellung von Investitionsmitteln haben es uns erlaubt unseren Maschinenpark um eine Wafios BMZ 61 zu erweitern. Durch die Investition ist es uns möglich, auch im Bereich von Ø 4 – 20 mm Freiformbiegeteile und Spiralen anzubieten. Termingenauigkeit und Just in Time-Lieferungen stehen bei Romet im Leistungskatalog. Bei der Verarbeitung von Edelstahl, Aluminium, Stahl und Buntmetallen in allen gängigen Legierungen und Oberflächen liegt die Fertigungsqualität an erster Stelle.

Die Bearbeitung umfasst auch ein breiteres Spektrum: Bohrungen, das Anschweißen oder Anlöten von Reduzierstücken und Abstandshaltern, Gewindeteilen oder Montageblechen, das Aushalsen, Umformen von Endstücken für Schlauchanschlüsse und vieles mehr. Durch die konsequente Weiterbildung unserer Mitarbeiter und Ausrichtung des QS Systems haben wir es erreicht, eine Zulassung als Schweißfachbetrieb nach DIN 3834-3 und nach AD 2000/Hp 0 zu erhalten. Wir sind somit zugelassener Hersteller für Druckgeräte nach Modul A 1. Wir haben die Möglichkeit Druckgeräte und Rohrleitungen bis DN 300 und einer Wandstärke von bis zu 10 mm herzustellen.

Unser Unternehmen plant derzeit einen Umsatz von 4 Millionen Euro. In der Philosophie der Romet GmbH steht der partnerschaftliche und vertrauensvolle Umgang mit seinen Kunden an erster Stelle um gemeinsam einen Weg zu finden.

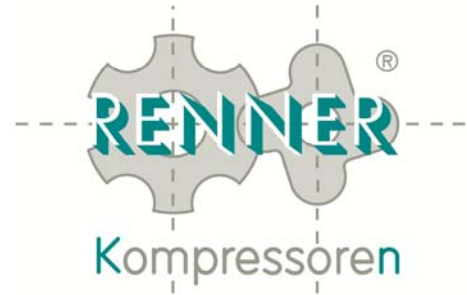
Zusammen neue Ziele zu verfolgen und bevorstehenden Herausforderungen gemeinsam ins Auge zu schauen.



*Produkte der Romet GmbH Wolfgang Leitlein (Fotos Romet).*

---

**Renner GmbH – Kompressoren**  
Emil-Weber-Straße 32  
74363 Güglingen  
Tel.: 07135 931939  
Fax: 07135 9319350  
info@renner-kompressoren.de  
www.renner-kompressoren.de



Halle 4 Stand E 12/02

---

### **RENNER – der Spezialist für perfekte Druckluft!**

Vor 18 Jahren als kleiner Familienbetrieb in Frauenzimmern bei Heilbronn gegründet, hat sich die RENNER GmbH heute in der Druckluftbranche etabliert. In kurzer Zeit entwickelte sich das Unternehmen von einer „Vier-Mann-Werkstatt“ zu einem mittelständischen Industriebetrieb mit über 90 Mitarbeitern.

Die jährlichen Umsatzsteigerungen lagen meist über dem Branchendurchschnitt, wodurch beachtliche Marktanteile gewonnen werden konnten. Die in den vergangenen Jahren errichteten Fabrikations-, Lager- und Bürogebäude sind bis an ihre Grenzen ausgelastet. Der positive Geschäftsverlauf im Jahr 2013 zeigt sich auch an der wachsenden Mitarbeiterzahl.

Wirtschaftliche und robuste Schraubenkompressoren sind das Kerngeschäft der RENNER GmbH. Zahlreiche Ausführungs-Varianten und ein breites Leistungsspektrum von 1,5 kW bis 355 kW decken die vielseitigen Anforderungen von Handwerk und Industrie ab. Durch optional erhältliche Frequenzregelung und übergeordnete Steuerungen werden RENNER Druckluftanlagen in höchstem Maß effizient eingesetzt. Ergänzt wird die Produktpalette durch SCROLL-Kompressoren, die absolut ölfreie Druckluft im Leistungsbe-  
reich von 1,5 bis 22,0 kW erzeugen. So bietet das RENNER-Programm für jeden Bedarf die optimale Lösung.

Neben einem breiten Angebot, hochwertiger Markenqualität und nachhaltigem Service trägt auch die konsequente Vertriebsstrategie zum Unternehmenserfolg bei: RENNER setzt weltweit auf die Partnerschaft mit dem leistungsfähigen Druckluft-Fachhandel. In ausgewählten Ländern werden diese Aktivitäten durch RENNER-Werksbüros vor Ort unterstützt.

### **Statement**

Die Hannover-Messe spielt im Messe-Kalender der RENNER GmbH schon seit Jahren eine herausragende Rolle. Im Zwei-Jahres-Turnus sind wir auf der ComVac (Leitmesse für die Druckluft- und Vacuumtechnik) vertreten. Jährlich nehmen wir auf der Hannover-Messe am Gemeinschaftsstand der IHK Heilbronn-Franken teil. Hier sehen wir eine herausragende Plattform für die Präsentation unserer Produkte. Wir fühlen uns der Industrieregion Heilbronn verbunden und tragen mit voller Kraft dazu bei, die regionale Wirtschaft mit unserer hochmotivierten Belegschaft voranzutreiben.



*RENNER Schraubenkompressoren, von 3,0 bis 355,0 kW, in verschiedenen Ausführungen für alle Anwendungen.*



*Fotos: RENNER-Werkfotos.*



---

**SBV Stahltechnik GmbH**  
Kocherstraße 36  
74229 Oedheim  
Tel.: 07136 20602  
Fax: 07136 20314  
Mail: [info@sbv-stahl.com](mailto:info@sbv-stahl.com)  
[www.sbv-stahl.com](http://www.sbv-stahl.com)



Halle 4, Stand E 12/07

---

SBV Stahltechnik, ein dynamisches Unternehmen von über 40 Jahren, ist heute in zweiter Generation den Kunden verpflichtet. Gegründet als Beratungs- und Vertriebsgesellschaft für Metallhalbzeuge für den Fahrzeug- und Maschinenbau.

Von Anfang an war das Bestreben, in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden, durch Produktinnovationen, sowie anwendungsspezifisch modifizierte Werkstoffe, einen gesteigerten Mehrwert zu erzielen.

Durch kunden- und produktspezifische Lösungen wurde so über viele Jahre hinweg eine außergewöhnlich gute Kundenbindung erreicht, die zum Teil bis heute besteht.

Um den hohen Ansprüchen unserer Kunden dauerhaft gerecht zu werden, war es nur noch ein kleiner Schritt hin zur eigenen Fertigung

Heute hat SBV Stahltechnik GmbH ein Joint-Venture im Großraum Shanghai, China, für einbaufertige Feingussteile in höchster Qualität.

Mit ca. 650 Mitarbeitern stellen wir in unseren nach TS 16949 + ISO 9000 zertifizierten Betrieben jährlich ca. 3.000 to Stahl- und Edelstahlfeingussteile von wenigen Gramm bis 45 kg Stückgewicht her. In unserem Zerspanungsbetrieb werden die Feingussteile auf modernsten 3 + 4 Achsen Bearbeitungszentren bearbeitet.

Durch den konsequenten Einsatz von SPC, Messmaschinen, Leckageprüfständen sowie Waschmaschinen mit nachgelagerter Restschmutzbestimmung bzw. Überwachung der Oberflächenspannung können wir eine gleichbleibende Qualität vom ersten bis zum letzten Teil sicherstellen. Dabei decken wir Jahresbedarfe von wenigen hundert Stück bis zu einigen hunderttausend Stück ab.

Der Neubau einer Gießerei mit 18.000qm Produktionsfläche, die in 2011 eröffnet wurde, gewährleistet unseren Kunden in den nächsten Jahre eine optimale Lieferkontinuität und ist den Herausforderungen der Zukunft durch Einsatz modernster Technik gewachsen.

Unsere wiederholte Teilnahme an der Hannover Messe Industrie 2014 soll unseren Kunden eine Kontinuität vermitteln und zeigen, dass wir uns auch in wirtschaftlich guter Zeit um sie bemühen und für sie da sind, für eine langfristige, erfolgreiche Partnerschaft.



*Produkt der SBV Stahltechnik GmbH (Foto: SBV).*

---

**Sonderschrauben**  
**Güldner GmbH & Co. KG**  
Hohe Buche 13  
97996 Niederstetten  
Tel. 07932 9155-0  
Fax 07932 9155-60  
infos@gueldner.com  
www.gueldner.com  
www.schraubenfibel.de



Halle 4, Stand E 12/04

---

### **Unternehmen**

Sonderschrauben Güldner produziert und liefert seit über 30 Jahren Sonderschrauben, CNC-Dreh- und Frästeile, Verbindungselemente und Bauteile, die nach vorher festgelegten Anforderungen gefertigt werden. Schrauben und Verbindungselemente für extreme Ansprüche sind das Spezialgebiet. Es werden Kopfschrauben, Dehnschrauben, Muttern und Teile nach Zeichnung gefertigt, beispielsweise aus warmfesten oder säurebeständigen Werkstoffen aber auch aus Vergütungsstählen und vielen weiteren Materialien. Für Ihre Schraubenbedarfe können Sie aus einer Vielzahl von Sonderwerkstoffen wählen. Mit der Ware erhalten Sie auf Wunsch Prüfzeugnisse und Dokumentationen für die gelieferten Teile. Güldner Produkte finden in den unterschiedlichsten Branchen Anwendung.

Sonderschrauben Güldner beschäftigt insgesamt 70 Mitarbeiter in Fertigung, Vertrieb und Verwaltung. Das Unternehmen hat einen Jahresumsatz von ca. zwölf Millionen Euro.

### **Zielgruppen**

Zielgruppe für Sonderschrauben und CNC-Dreh- und Frästeile ist in erster Linie die produzierende Industrie sämtlicher Branchen. So werden beispielsweise Maschinenbauer, Pumpen- und Armaturenhersteller, Apparate- und Druckbehälterbauer, chemische- und petrochemische Industrie, Kraftwerksbau, Umwelt- und Energietechnik und der sonstige Industriebedarf beliefert.

### **Produkte**

Sonderschrauben ist ein Überbegriff für alle speziellen Verbindungsteile sowie Zeichnungsteile die nach Spezifikation der Kunden gefertigt oder beschafft werden. Ausgestellt werden Dehnbolzen, CNC-Drehteile, CNC-Langdrehteile, CNC-Frästeile, Muttern, Stanz- und Biegeteile. Für diese Produkte sind spezielle Anforderungen an das Herstellmaterial charakteristisch. Es werden folgende Werkstoffe verarbeitet: legierte und unlegierte Stähle, korrosionsbeständige Stähle wie z.B. A2, A4, A5, C3, Nickellegierungen wie Hastelloy®, Nimonic®, Inconel®, warmfeste, hitzbeständige und kaltzähe Werkstoffe, sowie NE-Metalle wie Messing, Bronze, Aluminium oder Titan. Die Produkte werden in der Regel an CNC-Dreh- und Fräszentren komplett fertiggestellt. Notwendige Nacharbeiten werden intern oder von externen Unternehmen ausgeführt.

### **Qualität / TÜV-Zulassung**

Sonderschrauben Güldner ist TÜV-geprüfter Bearbeiter von Werkstoffen nach AD 2000 -Merkblatt W0 / TRD 100, mit einem nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG Anhang 1, Absatz 4.3 eingeführten Qualitätssicherungssystem. Darüber hinaus ist ein Qualitätssicherungssystem nach Regel KTA 1401 und IAEA 50-C-Q installiert. Die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2008 ist integrierter Bestandteil des Produktionsprozesses. Die Produkte erhalten Sie auf Wunsch mit Abnahmeprüfzeugnis EN 10204 -2.2, 3.1, 3.2 / TÜV / GL / LR / RINA oder von sonstigen Abnahmegesellschaften.

### **Messeteilnahme**

Für Güldner ist der IHK-Gemeinschaftsstand eine ideale Einrichtung, um mit angemessenem Vorbereitungsaufwand einen größtmöglichen Marketingnutzen zu erzielen. Der Bekanntheitsgrad soll gesteigert und das positive Image soll gepflegt werden.



*Produkt der Sonderschrauben Güldner GmbH & Co. KG (Foto: Güldner).*

---

**TEKROB GmbH – The Solutions of Automation Technology**

Gottlieb-Daimler-Straße 32

74172 Neckarsulm

Tel.: 07132 98282-40

Fax: 07132 98282-39

mail@tekrob.de

www.tekrob.de



Halle 4, Stand E 12/03

---

Die TEKROB GmbH ist Spezialist für Roboterprogrammierung und realisiert flexible und maßgeschneiderte Lösungen im Bereich der Automatisierung. Mit hochqualifizierten Mitarbeitern in der IR- (Industrieroboter) und SPS-Programmierung (Speicherprogrammierbare Steuerung) plant und entwickelt das aufstrebende Unternehmen mit Sitz in Neckarsulm und den Tochtergesellschaften in der Türkei und in Mexiko effiziente und praxisorientierte Produktionsanlagen mit Schwerpunkt in der Automobilindustrie. Zu den Referenzkunden gehören Autohersteller wie VW, Audi, Daimler, BMW, Porsche, Ford, Skoda und Mini, sowie Thyssen Krupp System, Carl Zeiss.

Verbunden mit einem zuverlässigen Service können die ganzheitlich branchenspezifischen Projekte schnell und kostenoptimiert umgesetzt werden. Darüber hinaus lässt sich durch die Voruntersuchung bzw. anschließende Simulation der Offline-Programmierung (OLP) eine virtuelle Inbetriebnahme realisieren, was sich im Vorfeld auf die Optimierung der vorgegebenen Taktzeit- und Kostenvorteile auswirkt und die Flexibilität erheblich steigert.

Aufgrund ihrer langjährigen Erfahrung auf dem Gebiet der Roboterprogrammierung bietet die TEKROB GmbH auch die Konstruktion und den Bau von Sondermaschinen- sowie Automatisierungsanlagen im in Heilbronn befindlichen Werk 2 an.

Konstante Mitarbeiterschulungen, wie SIX Sigma und Nachwuchsgewinnung unter anderem durch die Kooperation mit der Hochschule Heilbronn (HHN) versetzen die TEKROB GmbH zudem in die Lage, zahlreiche unterschiedliche Applikationen und Robotersysteme zu entwickeln und so auch zu beherrschen.

Seit zwei Jahren bietet die TEKROB GmbH mit den neuen Räumlichkeiten, die 2012 erbaut wurden und nur einen Katzensprung vom Audi Forum entfernt sind, integrationsfähige Automatisierungslösungen mit RFID (Radio Frequency IDentification) an. Diese werden individuell an die Ansprüche des Kunden angepasst. Das Beschreiben und Auslesen der Transponder wird mit Handhelds und bei maschinellen Abläufen mit Schreib-/Leseköpfen in Verbindung einer für den jeweiligen Vorgang optimierten Software realisiert. Somit ist der TEKROB GmbH möglich, ein breites Einsatzfeld in diesem Bereich abzudecken.

Das expansive Unternehmen erreichte im Jahr 2013 einen Umsatz von 5,3 Millionen Euro und strebt 2014 ein Umsatzziel von 6,8 Millionen Euro an. Nachdem im Jahr 2012 der „TEKROB VKRC-Editor“ präsentiert wurde und dieser einen guten Anklang beim Kunden hatte, wird es auch in diesem Jahr mit der neuesten Version vorgestellt, so der Geschäftsleiter Ugur Karaoglan, der zuständig für die Bereiche Software und Elektronik ist. Das innovative Tool unterstützt den Programmierer bei der Entwicklung und dem Editieren von VKRC und VFanuc Roboterarchiven (KUKA und Fanuc Roboterarchive nach VW-Standard) und prüft darüber hinaus die Syntax. "Neben dieser Eigenentwicklung möchten wir die Gelegenheit nutzen, auf dem IHK-Gemeinschaftsstand einem breiten Fachpublikum unser hochqualifiziertes Leistungsspektrum vorzustellen", erklärt Baris Tekdogan, Gründer der TEKROB GmbH.



Geschäftsleiter Cengiz Öztok ergänzt: "Als zuverlässiger Partner renommierter Hersteller der Automobilindustrie und durch den Einsatz der Industrieroboter in verschiedenen Wirtschaftszweigen der Industrie, möchten wir weitere Kontakte knüpfen und eine Vertrauensbasis für die Zusammenarbeit mit potentiellen Kunden weltweit bilden. Die ersten Meilensteine wurden bereits mit den Tochterwerken in der Türkei und in Mexiko im Jahre 2012 gelegt". Cengiz Öztok der durch seine langjährige Erfahrung als Geschäfts- und Werkleiter weltweit operierender und namhafter Firmen, die unter seiner Führung etwa von TOP JOB zu den besten 100 Arbeitgebern im Mittelstand gewählt wurden, will als ehemaliges Mitglied der Wirtschaftsjunioren Heilbronn-Franken, zudem das bereits bestehende Netzwerk weitreichender Verbindungen ausbauen.

Wir würden uns sehr freuen ihnen auf der diesjährigen Hannover Messe 2014 in Halle 4, Stand E 12/03 bei einer Tasse türkischen Tee oder Mokka mehr über TEKROB erzählen zu dürfen.



## Ausstellerliste der Region Heilbronn-Franken Hannover Messe 2014

Firma	Straße	PLZ / Ort	Halle, Stand
J. Anderssen GmbH & Co. KG	Untere Neckarstr. 1-3	74172 Neckarsulm	Halle 4, Stand E12
W. Bälz & Sohn GmbH & Co.	Koepffstr. 5	74076 Heilbronn	Halle 12, Stand E84
BAUER THERMOFORMING GmbH & Co. KG	Heilbronner Str. 8	74388 Talheim	Halle 6, Stand C10
Franz Binder GmbH + Co. Elektrische Bauelemente KG	Rötelsstr. 27	74172 Neckarsulm	Halle 9, Stand F76
Bosch Engineering GmbH	Robert-Bosch-Allee 1	74232 Abstatt	Halle 27, Stand H85
Bürkert Werke GmbH	Christian-Bürkert-Str. 13-17	74653 Ingelfingen	Halle 27, Stand D63 Halle 9, Stand D06
Bürkert Werke GmbH Fluid Control Systems	Christian-Bürkert-Str. 13-17	74653 Ingelfingen	Halle 9, Stand G16
ConCab kabel gmbh	Am Moosbach 7-9	74535 Mainhardt	Halle 16, Stand A18
Gottlob Dietz GmbH	Benzstr. 9-11	74196 Neuenstadt	Halle 4, Stand E12
ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG	Bachmühle 2	74673 Mulfingen	Halle 15, Stand F31 Halle 6, Stand K02
FM Systeme Förder- und Montagetechnik Schmalzhofer GmbH	Jakob-Dieffenbacher-Str. 1	75031 Eppingen	Halle 4, Stand E12
W. Gessmann GmbH	Eppinger Str. 221	74211 Leingarten	Halle 11, Stand D30
GFD - Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH	Hofwiesenstr. 7	74336 Brackenheim	Halle 4, Stand E12
GGB Heilbronn GmbH	Ochsenbrunnenstr. 9	74078 Heilbronn	Halle 4, Stand A62
Hänel GmbH & Co. KG	Kocherwaldstr. 25	74177 Bad Friedrichshall	Halle 15, Stand D34
HBC-radiomatic GmbH	Haller Str. 45-53	74564 Crailsheim	Halle 8, Stand C35
hera Laborsysteme GmbH	Hermann-Rapp-Str. 40	74572 Blaufelden	Halle 12, Stand D30
Hirschmann Laborgeräte GmbH & Co. KG	Hauptstr. 7-15	74246 Eberstadt	Halle 4, Stand E12
Industrie- und Handelskammer Heilbronn-Franken	Ferdinand-Braun-Str. 20	74074 Heilbronn	Halle 4, Stand E12
IMS Verbindungstechnik GmbH & Co. KG	Robert-Bosch-Str. 5	74632 Neuenstein	Halle 5, Stand B33
G.A. Kiesel GmbH	Wannenäckerstr. 20	74078 Heilbronn	Halle 15, Stand G43

Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG	Rodbachstr. 41	74397 Pfaffenhofen	Halle 4, Stand E12
MB connect line GmbH Fernwartungssysteme	Raiffeisenstr. 4	74360 Ilsfeld	Halle 8, Stand F31
mbo Oßwald GmbH & Co KG Metallbearbeitung - Verbindungstechnik	Steingasse 13	97900 Kulsheim	Halle 4, Stand B22
MBS AG	Eisbachstr. 51	74429 Sulzbach-Laufen	Halle 11, Stand E17
MBW Metallbearbeitung Wertheim GmbH	Gyula-Horn-Str. 21	97877 Wertheim	Halle 4, Stand B12
Matthias Meidlinger GmbH	Fleiner Str. 1	74336 Brackenheim	Halle 4, Stand E12
MES D.A.CH Verband e.V.	Eisenbahnstr. 18	74360 Ilsfeld	Halle 7, Stand A17
MSW Lasertechnik GmbH	Obere Mühle 15	74906 Bad Rappenau	Halle 17, Stand C04/3
Nicotra Gebhardt GmbH	Gebhardtstr. 19-25	74638 Waldenburg	Halle 15, Stand D39
Pall Filtersystems GmbH Werk Schumacher	Zur Flügelau 70	74564 Crailsheim	Halle 6, Stand B17
Provitec GmbH	Wilhelm-Maybach-Str. 5	74196 Neuenstadt	Halle 7, Stand A17
Pucaro Elektro-Isolierstoffe GmbH	Pucarostr. 1	74255 Roigheim	Halle 27, Stand E64
RENNER GmbH	Emil-Weber-Str. 32	74363 Güglingen	Halle 4, Stand E12
ROMET GmbH Wolfgang Leitlein	Birkichstr. 25	74549 Wolpertshausen	Halle 4, Stand E12
SBV Stahltechnik GmbH	Am Willenbach 1	74229 Oedheim	Halle 4, Stand E12
Ludwig Schneider GmbH & Co. KG	Am Eichamt 4	97877 Wertheim	Halle 11, Stand E34/1
Sonderschrauben Güldner GmbH & Co. KG	Hohe Buche 13	97996 Niederstetten	Halle 4, Stand E12
R. STAHL Schaltgeräte GmbH	Am Bahnhof 30	74638 Waldenburg	Halle 9, Stand D68
STEGO Elektrotechnik GmbH	Kolpingstr. 21	74523 Schwäbisch Hall	Halle 12, Stand C30
Tekrob GmbH	Gottlieb-Daimler-Str. 32	74172 Neckarsulm	Halle 4, Stand E12
WITTENSTEIN AG	Walter-Wittenstein-Str. 1	97999 Igersheim	Halle 15, Stand F08 Halle 8, Stand C10 Halle 16, Stand A04
Xactools GmbH	Karlstr. 26	74348 Lauffen	Halle 17, Stand G04
Zahnradfabrik Hänel GmbH & Co. KG	Siemensstr. 1	74177 Bad Friedrichshall	Halle 15, Stand D34
ZIEHL industrie-elektronik GmbH + Co KG	Daimlerstr. 13	74523 Schwäbisch Hall	Halle 11, Stand E49 Halle 11, Stand E59
ZIEHL-ABEGG SE	Heinz-Ziehl-Str.	74653 Künzelsau	Halle 11, Stand E51

