



TECNOIL 100 IF



Hochleistungs- Industriesauger für Späne & Öl- und Kühlflüssigkeiten



| MODELL | | Tecnoil 100 IF |
|--------------------------------------|---------------------|-----------------------|
| Spannung | Volt Hz | 230/400 3~ 50/60 |
| Motoren | N. | Seitenkanalverdichter |
| Leistung | KW | 3 |
| Max. Unterdruck | mm.H ₂ O | 3000 |
| Max. Luftmenge | m ³ /h | 300 |
| Fassungsvermögen Spänekorb | l. | 40 |
| Behälterkapazität (Flüssigkeiten) | l. | 100 |
| Sauganschluss | Ø | 50 |
| Geräuschpegel | dB(A) | 73 |
| Ablass-System | | Volumenstrom-Umkehr |
| Abmessungen | cm | 52 x 60 x 150 H |
| Gewicht | kg | 75 |

Tecnoil 100 IF ist die von Delfin entwickelte innovative Lösung für Anwendungen im Maschinenbau, Metallverarbeitung und die Reinigung und Wartung von Bearbeitungszentren, die mit diesem Modell die gestellten Anforderungen erfüllt.

Hauptmerkmale

- kraftvolle Saugereinheit für kontinuierliche Reinigungseinsätze, auch für den Dauerbetrieb geeignet
- kompakt und mobil
- Spänekorb zum Trennen von Spänen und Flüssigkeiten mit optionalem Abscheidegrad bis zu 100 Mikron
- schnelles Abpumpen von Flüssigkeiten durch Volumenstrom-Umkehr (Delfin design)
- Füllstandsanzeige zur Kontrolle und Schwimmereinrichtung zur Unterbrechung des Saugbetriebes bei vollem Sammelbehälter, eingebauter Zyklon
- benutzerfreundliche und einfache Entsorgung des gesammelten Sauggutes

Vorteile

- schnelle und effiziente Reinigung von Werkzeug-Maschinen und Arbeitsumgebung
- hohe Anwender-Sicherheit
- Rückgewinnung und mehrfacher Gebrauch von Kühlschmierstoffen und Emulsion
- reduziert Stillstand von Werkzeugmaschinen und Produktion
- sichere und umweltfreundliche Entsorgung des aufgesaugten Materials