

Schnell beschafft und gezielt bedient - e-proCAT beschleunigt Beschaffung über das Industrietechnikportal IT24.

Stuttgart/Worms, 20. Dezember 2011: Damit europaweit in der Industrie die Produktion läuft, stellt die B2B Beschaffungsplattform IT24 mehr als 600.000 Artikel aus den Produktbereichen der Industrietechnik (u.a. Wälzlager-technik, Antriebstechnik, Dichtungstechnik, Hydraulik, Pneumatik, etc.) bereit. Mit Hilfe von e-proCAT werden seit Mitte 2011 für das Online-Portal standardisierte und klassifizierte elektronische Kataloge deutlich schneller und effizienter erzeugt als zuvor.

Die Daten von Lieferanten und allen angeschlossenen Partnerunternehmen, die unter dem Dach der **Move IT24 Industrietechnik GmbH** zusammenarbeiten, werden einheitlich und standardisiert in BMEcat erzeugt und an die relevanten Schnittstellen übergeben. Die Kunden haben damit unmittelbar Zugriff auf die neuesten Artikel und vielseitigen Dienstleistungen.

Das Industrietechnikportal IT24 ist eine umfangreiche B2B Beschaffungsplattform für Industriekunden, die für ihre Produktion mechanische Teile aus dem MRO- und OEM-Bereich benötigen. Das Portal bietet dynamische Suchmöglichkeiten, Zugriff auf den klassifizierten Artikelstamm über Warengruppen, Suchbäume und detaillierten Artikelinformationen mit technischen Merkmalen, Bildern, Datenblättern und vielem mehr. Verfügbarkeitsaussagen in Echtzeit, das technische Forum mit vielen weiteren Mehrwertfunktionen sowie die Möglichkeit der Anbindung des Portals per OCI-Schnittstelle runden das vielseitige Serviceangebot für den Bereich E-Commerce ab, und treffen die Anforderungen der Kunden in den verschiedensten Industriebranchen.

Die Betreiberin der Plattform, die Move IT24 Industrietechnik GmbH und ihre Partnerunternehmen verbinden dabei den technischen Handel mit umfangreichem Service und professionellen Dienstleistungen. An 55 Standorten in Deutschland und Österreich werden Kunden individuell vor Ort betreut. Hierbei nutzt Move IT24 konsequent die moderne Informations- und Kommunikationstechnologie zur Optimierung der Kommunikationswege bis hin zur vollständigen Systemintegration (EDI). Eine wichtige Basis stellt in diesem Zusammenhang die optimierte standardisierte Aufbereitung und Bereitstellung von Produktdaten dar.

Vorgefunden hat die e-pro solutions im Rahmen der Unternehmens- und Partnerstruktur vielfältigste Datenbestände und Datenflüsse. Durch e-proCAT werden diese Daten nicht nur für das Industrietechnikportal IT24 standardisiert und klassifiziert, sondern auch den beteiligten Partner zur weiteren Nutzung zur Verfügung gestellt.

„Die eigentliche Herausforderung bestand erst einmal darin, dass Artikeldaten aus unterschiedlichsten ERP-Systemen und Produktbereichen BMEcat-fähig werden, anschließend lassen sich die Datenströme deutlich reduzieren und besser strukturieren,“ beschreibt Alexander Caro, Sales Manager der e-pro solutions, die Situation und ergänzt: „Für alle Partner wird damit der Datenaustausch einfacher und effizienter, folglich sind die Produkte auch schneller auf der Plattform und entsprechend früher verfügbar.“

Europaweit greifen die Kunden über IT24 auf rund 600.000 Artikel von weltweit führenden Premiümlieferanten in den verschiedenen Produktbereichen der Industrietechnik zu. „In einem komplexen Unternehmensverbund war es für uns eine strategische Entscheidung, unseren Datenaustausch mit Hilfe von e-proCAT zu vereinheitlichen und an internationale Standards anzupassen. Schließlich hat für unsere Kunden IT24 einen hohen Stellenwert als professionelle B2B-Beschaffungsquelle, die auch zukünftig durch Geschwindigkeit und ihren ganzheitlichen Servicegedanken überzeugen wird“, führt Alexander Truppe, Geschäftsführer der Move IT24 Industrietechnik GmbH, aus. „Denn unabhängig von den Datenformaten, die in den Partnerunternehmen vorherrschen, profitieren nun alle von den mit e-proCAT erzeugten Standards und der erhöhten Flexibilität beim Austausch der Daten untereinander und mit anderen Portalen. Geschaffen wurde damit eine Ausgangslage, die es erlaubt die strukturierten Artikeldaten in einer höheren Geschwindigkeit bereitzustellen, aber auch bestehende Serviceangebote noch weiter auszubauen und schneller in den Markt zu kommunizieren,“ fügt Alexander Truppe hinzu.

Weitere Einblicke in die Software e-proCAT unter www.e-pro.de zu finden.

Zeichen (inkl. Leerzeichen): 4.280

Über Move IT24 Industrietechnik GmbH

1998 als Wälzlager Handelsgruppe gegründet fand im Juni 2009 die Umbenennung in die Move IT24 Industrietechnik GmbH statt. Bereits mit der Gründung des Unternehmensverbundes konnte die Verbindung fortschrittlicher Ideen und ausgeprägter Kundenorientierung mit bis zu 100-jähriger Firmentradition der Leistungspartner erzielt werden. Der konsequente Ausbau des Produkt- und Dienstleistungsportfolios wurde seitdem kontinuierlich analog der Marktanforderungen und darüber hinaus vorangetrieben. Heute stehen 1.280 engagierte und hochqualifizierte Mitarbeiter/-innen an 55 Standorten den Kunden nicht nur in Deutschland und Österreich, sondern auch europaweit zur Verfügung.

Über e-pro solutions

e-pro solutions GmbH gehört zu den führenden Anbietern von Standardsoftware für Multikanal-Commerce und E-Business und ist versiert in der Entwicklung und Implementierung von multikanalfähigen Produkt-Informations-Management-Lösungen für Unternehmen in der DACH Region u. a. der Branchen Elektrotechnik, Werkzeugindustrie, Bauindustrie, Technischer Handel oder Sanitär-, Heizungs- und Klimatechnik. Das Unternehmen gehört zur TTS-Gruppe mit weltweit über 2.400 Mitarbeitern. e-pro ist Microsoft Certified Partner in der Kategorie Software Vendor Software Solutions und im Bereich elektronische Kataloge Zertifizierungspartner von BMEcat, eCI@ss und ETIM.

Anschrift

e-pro solutions GmbH
Waldburgstraße 21
D-70563 Stuttgart

Ansprechperson Presse

Mehtap Hatipoglu
Telefon: +49 (0)711 68 70 42-56
E-Mail: mehtap.hatipoglu@e-pro.de