



Adept Cobra Quattro s650HS



Technische Spezifikationen	
Anzahl Arme	4
Tragkraft max.	6 kg
Arbeitsbereich	
Durchmesser	1300 mm
Höhe	500 mm
Rotation	0° oder $\pm 46,25^\circ$
in Vorbereitung	$\pm 92,5^\circ / \pm 185^\circ$
Wiederholgenauigkeit	
Position (mm)	$\pm 0,1$
Geschwindigkeit (max)	10 m/s
Beschleunigung (max)	
	ca. 150 m/s ²
Taktgeschwindigkeiten	
Last (kg)	Stand. *(s) Erweitert** *(s)
0,1	0,30 0,46
1,0	0,36 0,47
2,0	0,37 0,52
4,0	0,41 0,58
6,0	0,43 0,61
*Adept Zyklus in mm (25/305/25)	
**Erweiterter Zyklus in mm (40/700/40)	
Schutzklasse	
Basis	IP 66
Plattform + Roboterarm	IP 67
USDA zertifiziert für Handling von rohem Fleisch und Geflügel	
Digitale Ein-/Ausgänge 24 Eingänge 16 Ausgänge	
Spannungsversorgung	
Leistung	230 VAC 1-Phase 50/60Hz
Steuerung	24 VDC, 5 A ($\pm 10\%$)
Umgebungsbedingungen	
Temperatur	1° C bis 40° C
Feuchtigkeit	5 % bis 90 % nicht kondensierend
Gewicht	111 kg
Technische Änderungen vorbehalten	

Der neue Adept Quattro s650HS ist der schnellste Parallelroboter, der für das Handling von rohem Fleisch und Geflügel von der USDA anerkannt ist. Er bietet speziell für die Lebensmittelhersteller höchstmögliche Geschwindigkeit, Flexibilität und Leistung beim Verarbeiten von Rohwaren unter Einhaltung der Reinheits- und Hygieneauflagen und verschafft der Lebensmittelindustrie in Zeiten zunehmend wirtschaftlicher Herausforderungen einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil. Er bietet Anwendungslösungen im absoluten High-Speed Bereich und erfüllt dabei strengste Reinheits- und Hygieneauflagen, die bei der Verarbeitung von frischem Fleisch und Geflügel unbedingt von der Industrie einzuhalten sind.

Produktmerkmale

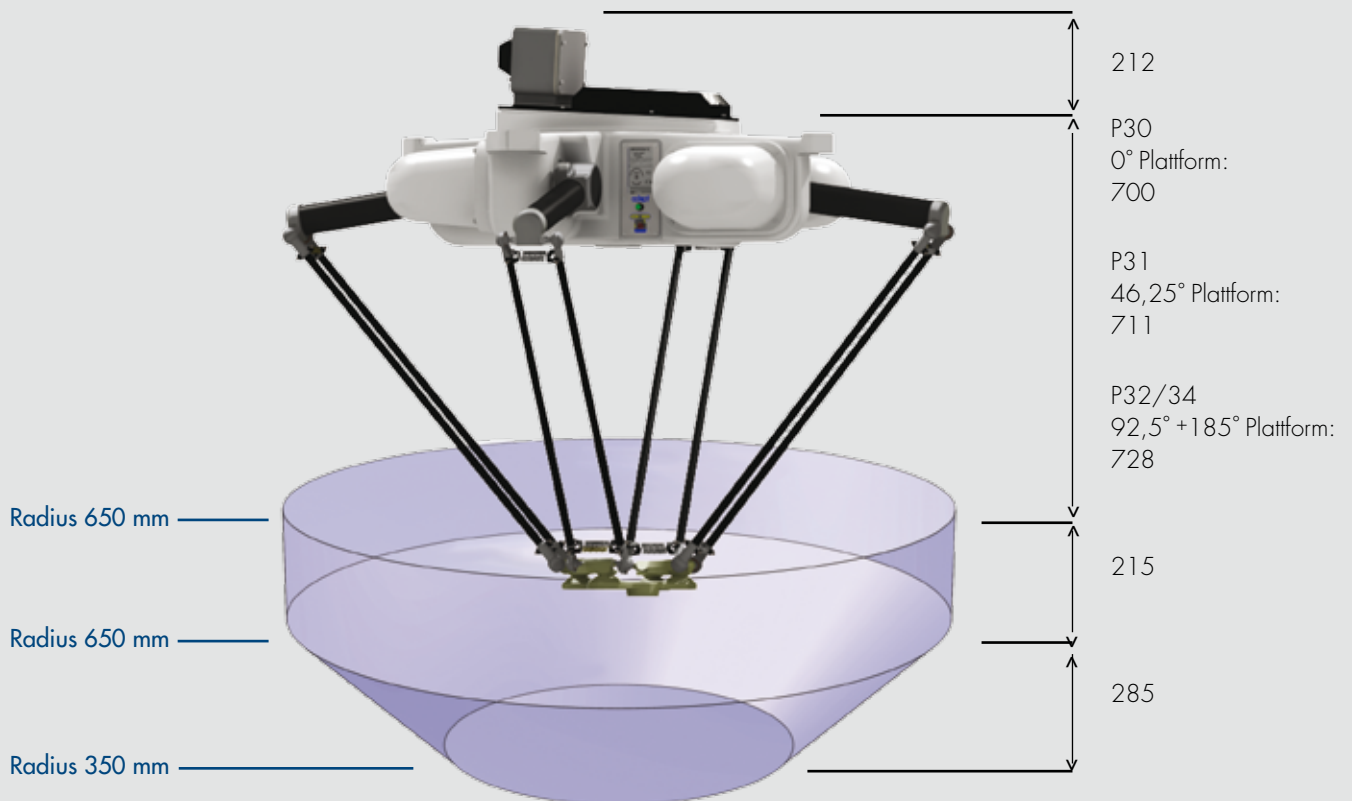
- USDA-zertifiziert für das Handling von frischem Fleisch und Geflügel
- Patentiertes Vier-Arm Design für extrem hohe Geschwindigkeit und Genauigkeit
- 6 kg Traglast über den gesamten Arbeitsbereich von 1300 mm
- 500 mm Arbeitsbereich in der Z-Achse
- Rotation (Theta) unterstützt hohes Massenträgheitsmoment
- Platzsparende Montage durch integrierte Verstärker und SmartServo™ Steuerung
- Verwendung USDA-konformer Materialien

Produktvorteile

- Gleichbleibend hohe Geschwindigkeit über den gesamten Arbeitsbereich erhöht die Produktivität und Effizienz
- Verhindert Ein- und Austreten von Schadstoffen
- Reduziert Reinigungszeiten des Roboters
- Hohe Flexibilität und Genauigkeit durch Bildverarbeitung
- Präzise Fließbandverfolgung auch bei hohen Geschwindigkeiten
- Einfacher Wechsel der Plattformen

Adept Cobra Quattro s650HS

Maße Adept Quattro (mm)



Lieferumfang

Das Adept Quattro System beinhaltet folgende Komponenten:

- Adept Quattro Roboter mit integrierten Antriebsverstärkern
- Adept SmartController CX (mit vorinstallierter Software)
- Wahlweise 42,25°, 92,5° oder 185° Plattform
- Bedienkonsole mit Not-Aus-Schalter
- Adept ACE Entwicklungsumgebung
- Ethernet TCP/IP tauglich
- Benutzerhandbuch

Optionales Zubehör

- Handbediengerät T2 mit farbigem TouchScreen
- Bildverarbeitungssystem AdeptSight
- Adept PackXpert Programmiersoftware
- Fließbandverfolgung

Der Adept Quattro s650HS wurde mit folgenden Reinigungsmitteln erfolgreich getestet

- Dura Foam 263 (<15%)
- Chloro Clean 269 (<15%)
- Multiquat 455 (<3%)
- Liquid Fury (<20%)
- Enrich 299 (<10%)

Downloads

CAD Daten in verschiedenen Formaten (2D und 3D) und weitere Beschreibungen des Roboters finden Sie unter www.adept.de.



Adept Technology GmbH, Otto-Hahn-Str. 23, 44227 Dortmund
Tel.: 0231/75 89 4-0, Fax: 0231/75 89 4-50, www.adept.de