



CRC mit neuer FPS-Produktlinie auf dem Markt

Mit einer kompletten Produktlinie für die Lebensmitteltechnik aus der praktischen Spraydose setzt die **CRC INDUSTRIES Deutschland GmbH** aus Iffezheim neue Maßstäbe in der Instandhaltung. Alle Produkte aus der neuen Reihe sind von der renommierten National Sanitary Foundation (NSF) zertifiziert und somit für den Einsatz in der Lebensmitteltechnik geprüft und registriert.

Als weltweit führender Hersteller für chemische Spezialprodukte für die Wartung und Instandsetzung in der Industrie, dem Handwerk und der Elektronik kennt sich **CRC INDUSTRIES** mit der Problematik „Lebensmitteltechnik“ bestens aus. Die lebensmittelrechtliche Sensibilität des Herstellungsprozesses erlaubt keine Kompromisse. Mit der Zertifizierung durch die NSF, die sich als weltweiter Standard durchgesetzt hat, scheut das Unternehmen den internationalen Vergleich nicht.



Nonfood Compounds
Program Listed (Category Code)
(Registration #)



Die speziellen FPS-Produkte sind von der international anerkannten **National Sanitary Foundation (NSF)** für den Einsatz in der Lebensmitteltechnik geprüft und registriert. Betriebe erhalten dadurch Anwendungssicherheit in Bezug auf die umfangreichen Hygienevorschriften und Qualitätsvorgaben bei der Herstellung von Lebensmitteln und deren Verpackungen. Die **H1-Klassifizierung** der NSF beschreibt beispielsweise Produkte, die dann einzusetzen sind, wenn ein zufälliger Kontakt mit einem Lebensmittel möglich ist. Auf jedem zertifizierten Produkt ist die **Registriernummer** für positiv bewertete Produkte und das **NSF-Logo** sowie der **Kategorie-Code** vermerkt. Darüber hinaus sind für alle registrierten Produkte die offiziellen Zulassungsbescheide der NSF öffentlich zugänglich.

Können die Produkte vor diesem Hintergrund überhaupt effektiv sein?

„Auf jeden Fall“, so Jürgen Peschik, technischer Leiter von CRC INDUSTRIES in Deutschland. Und er hat noch ein besonderes Schmäckerl für alle Sicherheitsbeauftragten in Petto: „Unser Sicherheitsreiniger beispielsweise bietet ein



Höchstmaß an Arbeitssicherheit gepaart mit maximaler Effizienz und lebensmitteltechnischer Unbedenklichkeit. Die roten Gefahrensymbole für leicht entzündlich, reizend oder umweltgefährlich werden Sie auf der Verpackung von **COMPLEX BLUE** nicht finden. **COMPLEX BLUE** ist kennzeichnungsfrei und erfüllt auch erhöhte Sicherheitsanforderungen, während viele der im Handel gängigen Reiniger als leicht- oder hochentzündlich eingestuft sind und entsprechend gekennzeichnet werden müssen. Das Produkt weist zusätzlich die begehrte Zertifizierung in der NSF-Kategorie A1 auf, was dem Reiniger die universelle Einsetzbarkeit im lebensmittelnahen Bereich bescheinigt.



Leichtentzündlich, reizend , umweltgefährlich – diese Symbole finden sich nicht auf COMPLEX BLUE.



COMPLEX BLUE ist für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geprüft und registriert (Nr. 111199 NSF Kategorie A1).



Produkte mit Lebensmittelzulassung bei CRC INDUSTRIES



CRC FOODKLEEN (NSF A8/C1)

Starker, biologisch abbaubarer Industriereiniger und Entfetter. Das innovative Lösemittelgemisch ist ideal geeignet zur Reinigung und Entfettung von Anlagen – und Maschinenteilen, insbesondere in der Lebensmitteltechnik und Verpackungsindustrie. Neben Öl, Fett und Schmutz werden auch Herz- und Klebstoffreste schnell und zuverlässig gelöst. FOODKLEEN verdunstet kontrolliert und rückstandsfrei. Durch den hohen Flammpunkt ist das Entzündungsrisiko bei der Anwendung reduziert.

Spray 500 ml Best.Nr. 07816

Kanister 5l



CRC INOX KLEEN (NSF A7/C1)

Reinigungs- und Pflegeschäum für Edelstahl, Aluminium, Chrom und PVC. Wasserbasierender Reinigungs- und Pflegeschäum. Entfernt Schmutz, Fingerabdrücke und Wasserflecken. Ein hauchdünner, wasserabweisender Schutzfilm erzeugt langanhaltenden Glanz. Einsetzbar in der Lebensmitteltechnik gemäß NSF A7/C1.

Spray 500 ml Best.Nr. 95716



CRC COMPLEX BLUE (NSF A1)

Wässriges Reinigungskonzentrat. Biologisch abbaubar (OECD 301B)
Das universelle, nicht brennbare Reinigungsmittel enthält biologisch abbaubare Tensid-Wirkstoffe. Enthält keine Phosphate oder EDTA. COMPLEX BLUE entfernt Fett, Öl und Schmutz aller Art. Kann je nach Verschmutzungsgrad mit Wasser verdünnt werden und ist ideal geeignet zur großflächigen Reinigung von Anlagen, Maschinen, Böden, Arbeitsflächen usw. COMPLEX BLUE ist gemäß NSF A1 in der Lebensmitteltechnik universell einsetzbar.

Handsprayer 750 ml Best.Nr. 08088

Kanister 5l Best. Nr. 08032

Kanister 20 l Best. Nr. 08035



CRC FOAM CLEANER (NSF A1)

Wässriger Schaumreiniger mit hoher Schmutzlösekraft. Enthält keine Phosphate oder EDTA. Biologisch abbaubar. Universeller, tiefenwirksamer Aktiv-Schaum, läuft auch an senkrechten Oberflächen nicht ab. Ideal geeignet zur Reinigung von Glas-, Keramik- und Kunststoff-Oberflächen, Maschinenteilen, Armaturen, Möbeln und Verpackungen. FOAM CLEANER ist gemäß NSF A1 in der Lebensmitteltechnik universell einsetzbar.

Spray 500 ml Best.Nr. 07916



CRC 3-36 (NSF H2)

Korrosionsschutz und Schmierung. Korrosionsschutzöl für Metalle aller Art. Verhindert Rost und Korrosion während der Lagerung, der Produktion und dem Transport. Verdrängt Feuchtigkeit, ist kriechfähig, reinigt und schmiert. Einsetzbar in der Lebensmitteltechnik gemäß NSF H2 für Bereiche ohne direkten Lebensmittelkontakt.

Spray 300 ml Best.Nr. 03011

Spray 500 ml Best.Nr. 03016



CRC MULTI OIL (NSF H1)

Multifunktionsöl. Hochwertiges Weißöl mit hervorragender Kriech-, Schmier- und Korrosionsschutzwirkung. MULTI OIL ist farb- und geruchlos, silikonfrei und temperaturbeständig bis 150°C. MULTI OIL ist in der Lebensmitteltechnik gemäß NSF H1 universell als Schmier- und Schutzöl einsetzbar, auch wenn ein Lebensmittelkontakt nicht vermeidbar ist.

Spray 400 ml Best.Nr. 07613

Kanister 5l Best.Nr. 07632



CRC CHAIN LUBE (NSF H1)

Kettenschmierstoff mit PTFE. Das spezielle Kettenöl mit PTFE garantiert dauerhafte Schmierung und Schutz von Ketten und offenen Antrieben insbesondere in der Lebensmitteltechnik. CHAIN LUBE ist kriechfähig, wasserbeständig und tropft nicht ab. Der Schmierstoff ist geruchlos und temperaturbeständig bis 175°. CHAIN LUBE ist in der Lebensmitteltechnik gemäß NSF H1 universell als Schmierstoff einsetzbar, auch wenn ein Lebensmittelkontakt nicht vermeidbar ist.

Spray 400 ml Best.Nr. 07713



CRC SILICONE (NSF H1)

Gleit- und Trennmittel. Universelles Gleit- und Trennmittel insbesondere für Kunststoffe und Papier. Synthetisches Silikonöl mit breitem Temperatureinsatzbereich von -40°C bis +200°C. Farb- und geruchlos. SILICONE ist in der Lebensmitteltechnik gemäß NSF H1 universell als Gleit- und Trennmittel einsetzbar, auch wenn ein Lebensmittelkontakt nicht vermeidbar ist.

Spray 400 ml Best.Nr. 07513



CRC PEN OIL (NSF H1)

Rostlöser und Kriechöl. Universelles, silikonfreies Kriechöl zum schnellen Lösen von verrosteten und festsitzenden Verbindungselementen wie Schrauben, Bolzen und Scharnieren. PEN OIL ist in der Lebensmitteltechnik gemäß NSF H1 universell als Schmierstoff und Rostlöser einsetzbar, auch wenn ein Lebensmittelkontakt nicht vermeidbar ist.

Spray 400 ml Best.Nr. 08613



CRC DRY LUBE (NSF H1)

Trockenschmierstoff auf Basis PTFE.

Fett-, öl- und silikonfrei, trocknet schnell ab. Der PTFE-Film ist materialverträglich, wasserabstoßend und temperaturbeständig bis +250°C. DRY LUBE ist ideales Gleitmittel auf Metall, Kunststoff, Papier, Gummi oder hochtemperaturbeständiges Antifhaftmittel. DRY LUBE ist in der Lebensmitteltechnik gemäß NSF H1 universell als Gleit- und Schmiermittel einsetzbar, auch wenn ein Lebensmittelkontakt nicht vermeidbar ist.

Spray 400 ml Best.Nr. 25513



CRC BELT DRESSING (NSF H1)

Haftmittel für Riemen und Bänder. Vermeidet Schlupf, Rutschen und Quietschen bei Antriebs- und Förderbändern sowie Keilriemen. Verbessert die Antriebswirkung. BELT DRESSING ist in der Lebensmitteltechnik gemäß NSF H1 universell einsetzbar, auch wenn ein Lebensmittelkontakt nicht vermeidbar ist.

Spray 400 ml Best.Nr. 08113



CRC FOOD GREASE (NSF H1)

Mehrzweckfett für die Lebensmitteltechnik. Langzeitschmierung und Korrosionsschutz. NLGI 2, temperaturbeständig bis 140°. FOOD GREASE ist vielseitig einsetzbar und eignet sich unter anderem zur Schmierung von Buchsen, Führungen, Schiebern. FOOD GREASE ist in der Lebensmitteltechnik gemäß NSF H1 universell als Schmierfett einsetzbar, auch wenn ein Lebensmittelkontakt nicht vermeidbar ist.

Spray 400 ml Best.Nr. 08513

Patrone 400 g Best.Nr. 08543

Dose 1 kg Best.Nr. 08545



CRC EP FOOD GREASE (NSF H1)

Wälz- und Gleitlagerfett für die Lebensmitteltechnik.

Breiter Temperatureinsatzbereich von -50° bis +165°C. Langzeitschmierung auch unter hoher Druck- oder Temperaturbelastung. NLGI 2, wasserbeständig, schützt vor Korrosion. EP FOOD GREASE ist vielseitig einsetzbar und eignet sich insbesondere zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern. EP FOOD GREASE ist in der Lebensmitteltechnik gemäß NSF H1 universell als Schmierfett einsetzbar, auch wenn ein Lebensmittelkontakt nicht vermeidbar ist.

Patrone 400g Best.Nr. 08243



CRC HITEMP FOOD GREASE (NSF H1)

Hochtemperatur Wälz- und Gleitlagerfett für die Lebensmitteltechnik. -20°C bis +220°C. Langzeitschmierung auch unter extremer Temperaturbelastung. NLGI 2, wasserbeständig, schützt vor Korrosion. HITEMP FOOD GREASE enthält PTFE für erhöhte Schmierwirkung. Im Meschreibungsbereich. HITEMP FOOD GREASE ist in der Lebensmitteltechnik gemäß NSF H1 universell als Schmierfett einsetzbar, auch wenn Lebensmittelkontakt nicht vermeidbar ist.

Patrone 400 g Best.Nr. 08343



CRC ASSEMBLY PASTE (NSF H1)

Antifestbrenn- und Montagepaste. Universelle Montage- und Antifestbrennpaste mit hochtemperaturbeständigen Festschmierstoffen bis 1100°C. Schmierwirksam von -30°C bis +150°C. Anwendungen als Schraubenpaste und Trennpaste für Verbindungselemente. ASSEMBLY PASTE ist in der Lebensmitteltechnik gemäß NSF H1 universell als Montagepaste einsetzbar, auch wenn ein Lebensmittelkontakt nicht vermeidbar ist.

Spray 400 ml Best.Nr. 08413

Dose 500g Best.Nr. 08444



Weitere hochwertige Reinigungs- und Wartungsprodukte finden Sie in unserem Produktkatalog „Der Schlüssel“.

CRC Industries Deutschland GmbH
Südring 9, 76473 Iffezheim
Tel: (07229) 303-0
Fax: (07229) 303-266
e-Mail: info.de@crcind.com
www.crcind.com



Veröffentlichung nur unter Quellenangabe: CRC INDUSTRIES.
Bei Veröffentlichung Belegexemplar erbeten.