

Presseinformation

[www.kyocera.de](http://www.kyocera.de)

## **Kyocera stellt neuen Wendeplattenbohrer „DRX Magic Drill“ vor**

**Kyoto/ Neuss, 27. Juli 2009 – Der japanische Technologiekonzern Kyocera präsentiert seinen neuen Wendeplattenbohrer “DRX Magic Drill”, der für die Bohrung von Löchern in der metallverarbeitenden Industrie entwickelt wurde.**

Die neue DRX Magic Drill Reihe von Kyocera ist für die leichte Spanabfuhr gefertigt worden. Der neuartige Wendeplattenbohrer ermöglicht eine kürzere Bearbeitungszeit und somit eine höhere Produktivität. Der Werkzeughalter besitzt zwei gedrahlte Kühlkanäle, die Reibungswärme reduzieren und gleichzeitig die Spanabfuhr effektiv fördern. Im Vergleich zu konventionellen Werkzeugen bietet die innere Spannkammer des DRX 60 Prozent mehr Raum. Dies bewirkt eine deutliche Verbesserung der Spanabfuhr. Mit der Entwicklung des DRX Werkzeughalters stellte Kyocera gleichzeitig drei neue Spangeometrien und drei neue PVD-beschichtete Hartmetallsorten her. Diese Sorten stehen sowohl für die stabile als auch wirtschaftliche Bearbeitung von verschiedensten Materialien wie schwer zerspanbare Werkstoffe, rostfreie Stähle und kohlenstoffarme Stähle.

### **1. Werkzeughalter Vorteile**

Durch den Einsatz der zwei gedrahlten Kühlkanäle konnte die innere Spannkammer um 60 Prozent vergrößert werden. Diese Gestaltung der inneren Spannkammer verbessert die Spanabfuhr, da der

#### **Kontakt:**

Kyocera Fineceramics GmbH  
Daniela Faust  
Leiterin Unternehmenskommunikation  
Hammfelddamm 6  
41460 Neuss  
Tel. 02131-16 37-188  
Fax 02131-16 37-150  
Mobil 0175-7275706  
[daniela.faust@kyocera.de](mailto:daniela.faust@kyocera.de)  
[www.kyocera.de](http://www.kyocera.de)

Weber Shandwick Deutschland GmbH  
Peter Manderfeld  
Account Manager  
Höhenzollernring 79 - 83  
50672 Köln  
Germany  
Tel.: 0221-94 99 18-42  
Fax: 0221-94 99 18-10  
[pmanderfeld@webershandwick.com](mailto:pmanderfeld@webershandwick.com)  
[www.webershandwick.de](http://www.webershandwick.de)

## Presseinformation

vergrößerte Evakuationsbereich die Spanabfuhr aus der Bohrung erleichtert. Eine spezielle Legierung, die für alle Bohrer verwendet wird, reduziert Vibrationen, die aufgrund der verlängerten Spankammer auftreten können. Die spezielle Legierung erhöht außerdem die Biegefestigkeit und Zuverlässigkeit des Bohrers.

### **2. Schneidplatten Vorteile (Spangeometrie und Design)**

Der große Spanbrecher an der Außenschneide produziert kleine Späne, selbst bei schwer zerspanbaren Materialien. Die Innenschneide mit flachem Spanbrecher produziert ideale gleichmäßige Späne.

Die GM Spangeometrie deckt den Bereich der Stahl- und Gussbearbeitung ab. Die GH Spangeometrie mit stabiler Schneidkante ist für Hartstoffe und Unterbrechungen geeignet. Die SM Spangeometrie für rostfreie Stähle und kohlenstoffarme Stähle sichert gute Bohrerergebnisse. Die Ausstattung der Wendschneidplatten mit vier Schneiden (zwei Innenschneiden und zwei Außenschneiden) trägt zur weiteren Kostenreduktion bei.

### **3. Schneidplatten Vorteile (Sorten)**

Verschleißwiderstand und Oxidationsresistenz sind durch die MEGACOAT PVD-Beschichtungstechnologie auf Hartmetallsubstratbasis verbessert worden. Verfügbar sind drei Sorten: PR1230 für Stahl, PR1225 für rostfreien Stahl und PR1210 für die Gussbearbeitung.

#### **Kontakt:**

Kyocera Fineceramics GmbH  
Daniela Faust  
Leiterin Unternehmenskommunikation  
Hammfelddamm 6  
41460 Neuss  
Tel. 02131-16 37-188  
Fax 02131-16 37-150  
Mobil 0175-7275706  
daniela.faust@kyocera.de  
www.kyocera.de

Weber Shandwick Deutschland GmbH  
Peter Manderfeld  
Account Manager  
Höhenzollernring 79 - 83  
50672 Köln  
Germany  
Tel.: 0221-94 99 18-42  
Fax: 0221-94 99 18-10  
pmanderfeld@webershandwick.com  
www.webershandwick.de

## Presseinformation

### Über Kyocera

Die Kyocera Corporation mit Hauptsitz in Kyoto ist einer der weltweit führenden Anbieter feinkeramischer Komponenten für die Technologieindustrie. Strategisch wichtige Geschäftsfelder der aus über 200 Tochtergesellschaften (1. April 2009) bestehenden Kyocera-Gruppe bilden Informations- und Kommunikationstechnologie, Produkte zur Steigerung der Lebensqualität sowie umweltverträgliche Produkte. Der Technologie-Konzern ist weltweit einer der größten Produzenten von Solarenergie-Systemen.

Mit etwa 60.000 Mitarbeitern erwirtschaftete Kyocera im Geschäftsjahr 2008/2009 einen Netto-Jahresumsatz von rund 8,68 Milliarden Euro. In Europa vertreibt das Unternehmen u.a. Laserdrucker und digitale Kopiersysteme, mikroelektronische Bauteile, Feinkeramik-Produkte sowie Solarkomplettsysteme. Kyocera ist in Deutschland mit zwei eigenständigen Gesellschaften vertreten: der Kyocera Fineceramics GmbH in Neuss und Esslingen sowie der Kyocera Mita Deutschland GmbH in Meerbusch.

Das Unternehmen engagiert sich auch kulturell: Über die vom Firmengründer ins Leben gerufene und nach ihm benannte Inamori-Stiftung wird der imagerächtige Kyoto-Preis als eine der weltweit höchst dotierten Auszeichnungen des Lebenswerkes hochrangiger Wissenschaftler und Künstler verliehen (umgerechnet zurzeit ca. 370.000 Euro pro Preiskategorie).

### Kontakt:

Kyocera Fineceramics GmbH  
Daniela Faust  
Leiterin Unternehmenskommunikation  
Hammfelddamm 6  
41460 Neuss  
Tel. 02131-16 37-188  
Fax 02131-16 37-150  
Mobil 0175-7275706  
daniela.faust@kyocera.de  
www.kyocera.de

Weber Shandwick Deutschland GmbH  
Peter Manderfeld  
Account Manager  
Hohenzollernring 79 - 83  
50672 Köln  
Germany  
Tel.: 0221-94 99 18-42  
Fax: 0221-94 99 18-10  
pmanderfeld@webershandwick.com  
www.webershandwick.de