

PR212008

Automatica 2008

10. Juni 2008

Seite 1 von 4

Beckhoff auf der Automatica 2008, Halle B1, Stand 311

Einheitliche Steuerungsplattform für alle Robotertypen

PC-based Control für Robotik in Handhabung, Fertigung und Montage

Portalroboter, SCARA, Knickarm oder Parallelkinematiken: für jeden Bearbeitungsschritt den passenden Roboter – aber nur eine Automatisierungsplattform. Mit PC-basierter Steuerungstechnik von Beckhoff lässt sich die gesamte Prozesskette einzelner Bearbeitungsmaschinen sowie kompletter Fertigungslinien steuern und überwachen: Zuführung, Fügen (Schweißen, Kleben etc.), Montage, Prüfen, Handling und Palletierung.

Die hohe Dynamik und Wiederholgenauigkeit der Handhabungsgeräte erfordern ein System, das von der Erfassung eines physikalischen Signals über die Verarbeitung im Motion-Controller bis zu der Reaktion an einem physikalischen Ausgang minimale Verzögerungen gewährleistet. Beckhoff bietet hierfür die notwendigen Produkte und Technologien: Hochleistungs-IPCs und Embedded-PCs, Control Panel als Bedien- und Anzeigeelemente, schnelle und kompakte I/O-Baugruppen in IP 20 oder IP 67, EtherCAT als offenes und ultraschnelles Kommunikationssystem, flexibel einsetzbare Servoantriebstechnik, kostengünstige Schrittmotortechnik und die SPS- und Motion-Control-Software TwinCAT.

Die funktionale Sicherheit der Anwendung wird durch die Beckhoff-TwinSAFE-Technik garantiert. Sichere I/O-Baugruppen und antriebsintegrierte Sicherheitsfunktionen, die über eine sichere Kommunikation mit der sicheren Logic-Klemme verbunden sind, ermöglichen dem Anwender einen gefahrlosen Betrieb seiner Anlage.

Beckhoff Automation GmbH
Eiserstraße 5
33415 Verl, Germany
Telefon: +49 (0) 5246/963-0
Telefax: +49 (0) 5246/963-198
E-Mail: info@beckhoff.de
www.beckhoff.de

Pressekontakt
Britta Schulte-Döinghaus
Frank Metzner
Telefon: +49 (0) 5246/963-140
Telefax: +49 (0) 5246/963-199
E-Mail: presse@beckhoff.de
www.beckhoff.de/presse

PR212008

Automatica 2008

10. Juni 2008

Seite 2 von 4

TwinCAT: Durchgängigkeit mit PC-basierter Technik

Aufgrund der vielfältigen Anforderungen aus den unterschiedlichen Industriebranchen hat Beckhoff mit der PC-basierten Steuerung einen einheitlichen Standard geschaffen. Daraus hat sich ein durchgängiges, vollständig skalierbares und vor allem offenes Gesamtsystem entwickelt. Diese Offenheit, die sich sowohl auf die Software- als auch auf die Hardwareschnittstellen bezieht, hilft dem Maschinenhersteller, seine Anlage auf die vielfältigen, wechselnden Anforderungen zu adaptieren, ohne jedes Mal hohe Implementierungskosten und Zeitaufwand in Kauf nehmen zu müssen.

TwinCAT integriert PLC- und Motion-Control-Funktionalitäten und steuert die einzelnen Prozessschritte der Bearbeitungsmaschinen mit hoher Performance. Die Programmierung der Software-SPS erfolgt nach dem international gültigen IEC 61131-3-Standard. Verschiedene Softwaremodule für unterschiedliche Aufgabenstellungen, wie z. B. Kurvenscheiben, Synchronisationen und interpolierende Bewegungen mehrerer Achsen, stehen zur Verfügung.

Insbesondere die Verkettungsmöglichkeiten von Master- und Slaveachsen in nahezu beliebigen Strukturen und die leistungsfähigen und vielfältigen Motion-Funktionen decken unterschiedliche Anwendungsspektren hervorragend ab. Leistungsfähige Tools, wie das TwinCAT CAM Design Tool und das TwinCAT ScopeView, unterstützen das Design und die Inbetriebnahme. SPS-Bibliotheken mit Bausteinen nach dem PLCopen-Motion-Control-Standard erleichtern die Programmierung und erlauben die Verwendung von Standards.

Beckhoff Automation GmbH
Eiserstraße 5
33415 Verl, Germany
Telefon: +49 (0) 5246/963-0
Telefax: +49 (0) 5246/963-198
E-Mail: info@beckhoff.de
www.beckhoff.de

Pressekontakt
Britta Schulte-Döinghaus
Frank Metzner
Telefon: +49 (0) 5246/963-140
Telefax: +49 (0) 5246/963-199
E-Mail: presse@beckhoff.de
www.beckhoff.de/presse

PR212008

Automatica 2008

10. Juni 2008

Seite 3 von 4

EtherCAT: höchste Performance auch bei vielen Achsen

Basis für die ultraschnelle Prozesskommunikation ist das Industrial-Ethernet-System EtherCAT, das sich ideal für den Einsatz in Produktionsmaschinen eignet. Die schnelle Kommunikation zwischen der Steuerung und den I/O-Signalen – ohne spezielle Hardware – bietet dem Maschinenbauer ungeahnte Möglichkeiten: Motion Control mit vielen Achsen, synchronisiert durch die Distributed-Clocks von EtherCAT, mit einer Genauigkeit im Nanosekundenbereich.

Mit XFC (eXtreme Fast Control Technology), der Steuerungstechnologie von Beckhoff, ist jeder Programmierer in der Lage, auf der Basis von Standardkomponenten extrem schnelle und hochpräzise Steuerungslösungen für spezielle Produktionsmaschinen einfach und elegant zu realisieren.

Beckhoff Automation GmbH
Eiserstraße 5
33415 Verl, Germany
Telefon: +49 (0) 5246/963-0
Telefax: +49 (0) 5246/963-198
E-Mail: info@beckhoff.de
www.beckhoff.de

Pressekontakt
Britta Schulte-Döinghaus
Frank Metzner
Telefon: +49 (0) 5246/963-140
Telefax: +49 (0) 5246/963-199
E-Mail: presse@beckhoff.de
www.beckhoff.de/presse

PR212008

Automatica 2008

10. Juni 2008

Seite 4 von 4

Pressebilder



Bildunterschrift:

Durchgängige PC- und EtherCAT-basierte Steuerungstechnik.



Bildunterschrift:

Skalierbare Steuerungstechnik für Robotik.

Online-Text:

www.beckhoff.de/german/press/pr2108.htm

Download Text und Bild:

www.beckhoff.de/download/press/2008/presskit/pr212008_Beckhoff.zip

Leseranfragen zum Stichwort „Robotik“ bitte an:

Beckhoff Automation GmbH, Eiserstraße 5, 33415 Verl, Germany

Tel.: +49 (0) 5246 / 963-0, Fax: +49 (0) 5246 / 963-198

E-Mail: info@beckhoff.de, Internet: www.beckhoff.de

Beckhoff Automation GmbH

Eiserstraße 5
33415 Verl, Germany
Telefon: +49 (0) 5246/963-0
Telefax: +49 (0) 5246/963-198
E-Mail: info@beckhoff.de
www.beckhoff.de

Pressekontakt

Britta Schulte-Döinghaus
Frank Metzner
Telefon: +49 (0) 5246/963-140
Telefax: +49 (0) 5246/963-199
E-Mail: presse@beckhoff.de
www.beckhoff.de/presse