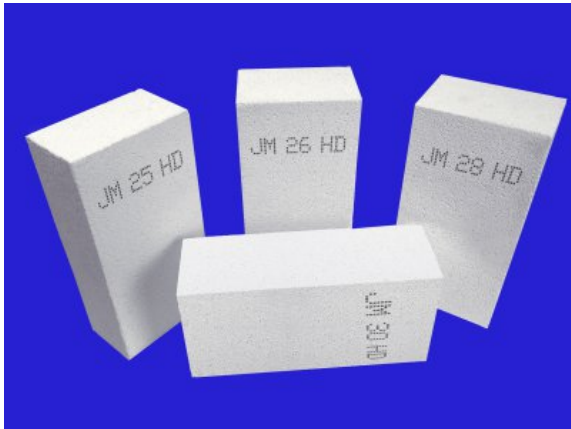


## Morgan Advanced Materials stellt ein neues Sortiment an Feuerleichtsteinen mit höherer Dichte und Festigkeit vor

*Morgan Advanced Materials hat sein Sortiment der bewährten Feuerleichtsteine um einen neuen Typ erweitert: den stärker verdichteten JM™HD.*



In einer Schleuderformmaschine werden die Feuerleichtsteine nach dem Slinger-Verfahren aus Kaolin und hochreinem Aluminium hergestellt. Während des Brennvorganges, bei dem Temperaturen von über 1400 Grad erreicht werden, bildet sich aus beiden Stoffen Mullit.

Morgan Feuerleichtsteine zeichnen sich durch beste Isoliereigenschaften, eine gleichmäßige lineare Längenänderung, eine hohe Temperaturwechselbeständigkeit und insbesondere eine niedrige Wärmeleitfähigkeit aus. All diese Eigenschaften haben dazu geführt, dass Morgan Feuerleichtsteine weltweit eingesetzt werden.

Die Feuerleichtsteine werden in zahlreichen Anwendungen in unterschiedlichen Industriezweigen eingesetzt, unter anderem in der Keramikindustrie, in der chemischen Verfahrenstechnik sowie in der Glas- und Metallindustrie. Bestimmte Anwendungen erfordern eine besonders hohe Kaltdruckfestigkeit. Diesen hohen Anforderungen begegnet das Morgan Forschungs- und Entwicklungsteam mit der Entwicklung eines neuen Feuerleichtsteins, der sowohl für die Herstellung in großen Stückzahlen als auch in kundenspezifischen Losgrößen geeignet ist.

Die neuen Steine wurden intensiv getestet und erfüllen alle Anforderungen der ASTM-Qualitätssicherungsstandards. Sie sind in zahlreichen Standard- und Spezialabmessungen erhältlich. Zur Verfügung stehen die Sorten JM 25 HD, JM 26 HD, JM 28 HD und JM 30 HD.

Massimiliano Marchetti von Morgan Advanced Materials führt aus: „Die neue Produktreihe ist ein weiteres Beispiel dafür, wie schnell Morgan sich ändernde Kunden- und Marktanforderungen wahrnimmt und entsprechend reagiert. Nach dem bewährten Slinger-Verfahren konnten so neue Feuerleichtsteine entwickelt werden, die höheren Standards entsprechen.“

Beim Slinger-Verfahren handelt es sich um ein Verfahren der Niederdruckextrusion. Zum Einsatz kommt eine wässrige Tonmischung mit einem großen Anteil an Ausbrennstoffen. In den Produktionsvorgang ist ein zusätzlicher Verfahrensschritt eingebaut, bei dem das semi-extrudierte Material auf ein Endlos-Band geschleudert wird. Dadurch wird die Porosität des Materials vor dem Trocknen und Brennen erhöht.

Weitere Informationen finden Sie unter [www.morganthermalceramics.com/products/insulating-fire-bricks-ifb](http://www.morganthermalceramics.com/products/insulating-fire-bricks-ifb).

**Mehr dazu auch auf Twitter unter:**

@MorganAdvanced stellt neue Feuerleichtsteine vor

Die neuen JM-HD Feuerleichtsteine von @MorganAdvanced sind für viele Anwendungen geeignet.

*Über Morgan Advanced Materials*

*Morgan Advanced Materials ist ein weltweit in der Werkstofftechnik tätiges Unternehmen, das eine breite Palette hochspezieller technischer Produkte mit außergewöhnlichen Eigenschaften für vielfältige Industrien und verschiedenen Standorte anbietet.*

*Aus einer umfangreichen Palette fortschrittlicher Materialien fertigen wir Komponenten, Baugruppen und Systeme, die deutlich verbesserte Leistungen für die Produkte oder Prozesse unserer Kunden bieten. Sie werden für höchste Genauigkeitsansprüche produziert und viele werden für den Einsatz in extremen Umgebungen entwickelt.*

*Das Unternehmen lebt von Innovationen. Unsere Materialwissenschaftler und Anwendungsingenieure arbeiten eng mit Kunden zusammen, um herausragende und differenzierte Produkte zu schaffen, die effizienter, zuverlässiger und länger funktionieren.*

*Morgan Advanced Materials ist weltweit präsent mit mehr als 10.000 Mitarbeitern in 50 Ländern und bedient spezialisierte Märkte in den Bereichen Energie, Transport, Gesundheitswesen, Elektronik, Sicherheit und Verteidigung, Petrochemie und anderen Industriebranchen. Das Unternehmen ist an der Londoner Börse im Bereich Engineeringnotiert (Aktien-Symbol MGAM).*

*Um mehr über Morgan Advanced Materials zu erfahren, besuchen Sie [www.morganadvancedmaterials.com](http://www.morganadvancedmaterials.com)*

**Morgan Technical Ceramics**

Wesgo

Willi-Grasser-Str. 11

D-91056

Erlangen

Germany

Dieter STEUDTNER

Tel.: +49 (9131) 7976 - 37

Fax: +49 (9131) 7976 - 100

[dieter.steudtner@morganplc.com](mailto:dieter.steudtner@morganplc.com)